

EQ5160XXYT6D 国六厢式运输车

# 使用手册

东风特种汽车有限公司

# 前 言

衷心欢迎您成为东风系列客车用户中的一员。

东风特种汽车有限公司，本着“质量第一，用户第一，信誉第一”的原则，秉承“关心每一个人，关爱每一部车”的理念，为您提供最佳的汽车和最好的服务。

本手册为您提供我公司生产的各种东风系列客车的主要技术特性，汽车的操作、检查和保养的必要程序及说明。

本手册是车辆的一部分，应与车辆一起保存和使用。由于我公司产品的结构是不断在改进和完善，我们保留技术状态更改的权利，如有更改恕不另行通知。在使用中如有不明之处，敬请随时与我们联系。

东风特种汽车有限公司

二零二零年十二月

本手册适用的车型如下：

系列车型	EQ5160XXYT6D
------	--------------

## 重 要 事 项

### 底盘编号和发动机编号的位置

请将底盘编号和发动机编号记录下来。这是为修理汽车和与东风汽车公司特约维修站取得联系时所需的。

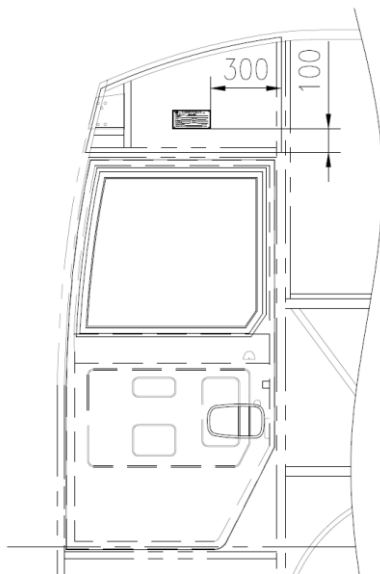
底盘编号： VIN 码打印于车架右纵梁前轮处。

发动机编号： 发动机铭牌固定于发动机缸体或缸盖上。

客车编号： 客车铭牌固定于副司机门框上方。

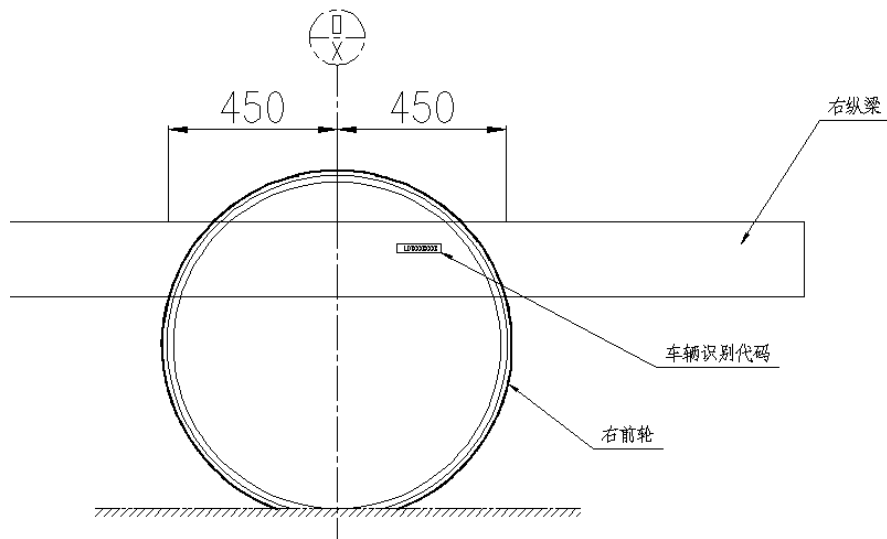
**整车产品标牌：**

固定于副司机门框上方。



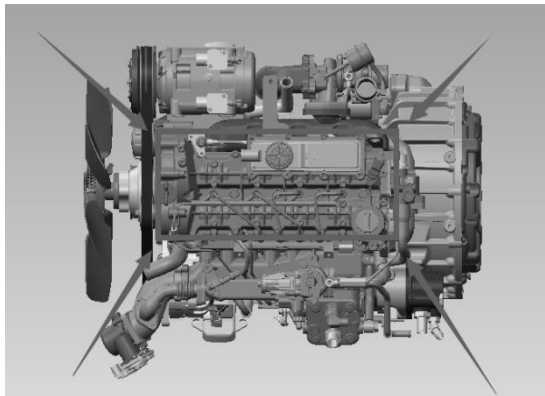
### 车辆识别代码:

VIN 码即车辆识别代码。VIN 码位置在车架右纵梁  $X=\pm 450\text{mm}$  范围内，在车辆出厂后，VIN 码不允许更改、变动。

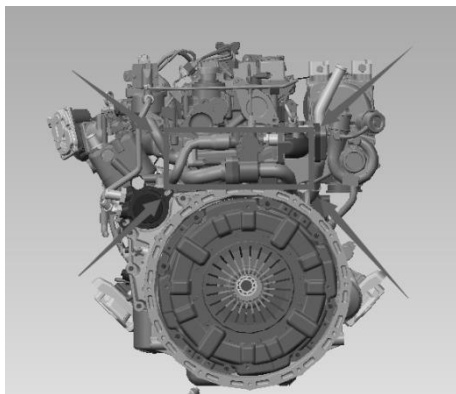


### 发动机铭牌:

各发动机厂家设计位置不统一，下图图示两种常规位置，特殊发动机机型的铭牌位置以实物为准。



1. 位于发动机机体顶部，个别机型需拆卸防尘盖方可看见（如：ZD30 系列发动机）。



2. 位于发动机机体后部（如：康明斯系列发动

# 目录

重要提示 .....	1
郑重声明 .....	2
国六排放厢式运输车使用注意事项 .....	4
一、主要性能参数 .....	5
二、主要总成结构 .....	7
1、发动机 .....	7
2、离合器 .....	8
3、变速器 .....	8
4、传动轴 .....	8
5、前轴 .....	9
6、后桥 .....	9
7、转向机构 .....	10
8、车架 .....	10
9、悬架系统 .....	10



10、制动系统 .....	11
11、车轮及轮胎 .....	11
12、驾驶区及车身 .....	11
13、电气与仪表系统 .....	12
<b>三、基本设施的简介 .....</b>	<b>12</b>
1、整车外观介绍 .....	12
2、司机座椅 .....	18
3、灭火器 .....	19
4、货舱门开启 .....	20
5、行驶记录仪相关要求 .....	22
6、座椅布置图 .....	23
<b>四、 ZB207CAN(国六)仪表 .....</b>	<b>25</b>
1、水温表 .....	26
2、机油压力表 .....	26
3、转速表 .....	26
4、车速表 .....	27
5、电压表 .....	27
6、燃油表 .....	27

7、气压表 .....	28
8/9、仪表各指示灯 .....	29
<b>五、中央控制盒 .....</b>	<b>33</b>
1、中央控制盒图示及位置.....	33
2、继电器盒外挂继电器及外挂保险.....	34
<b>六、发动机故障诊断接口外形和位置 .....</b>	<b>35</b>
1、玉柴系列发动机故障诊断接口.....	35
<b>七、开关 .....</b>	<b>36</b>
1、电源总开关 .....	36
2、厢灯开关 .....	36
3、风扇开关（选装） .....	36
4、TV 开关（选装） .....	36
5、气动外摆门开关（选装） .....	37
6、危险警报开关 .....	37
7、喇叭切换开关 .....	37
8、前雾灯开关 .....	37
9、后雾灯开关 .....	37
10、除霜器开关 .....	38

11、取暖器出风口开关（选装） .....	38
12、空调请求开关（选装） .....	38
13、ESC OFF 开关（选装） .....	38
14、DPF 再生开关 .....	38
15、DPF 禁止再生开关 .....	39
16、灯光调整开关 .....	39
17、灭火弹开关 .....	39
<b>八、国六车型尾处理系统</b> .....	<b>40</b>
1、玉柴国六尾处理系统简介 .....	40
2、玉柴国六尾处理系统图 .....	41
<b>九、国六车型常见故障说明</b> .....	<b>44</b>
1、起动机无法启动 .....	44
2、起动机工作正常, 发动机无法着车.....	44
3、空调操作面板无法开启或上电(仅限发动机 ECU 开通此功能的车型) .....	45
4、发动机故障诊断等其它开关无法使用.....	45
5、排气制动无法工作 .....	45
6、整车无电现象 .....	46
7、电子油门卡滞现象 .....	46

8、发动机动力不足 .....	46
9、玉柴国六尾处理仪表指示.....	47
10、尿素液位显示 .....	47
十、车辆起动和驾驶 .....	48
十一、新车的走合及走合保养 .....	50
十二、新车走合期内应遵守规定 .....	51
1、走合前 .....	51
2、走合期 .....	51
3、走合完毕 .....	52
十三、驾驶须知 .....	53
十四、坡道行驶方法 .....	54
十五、离合器操作 .....	55
十六、驻车制动 .....	56
十七、驾驶员的每天检查 .....	57
十八、车辆检查 .....	60
十九、汽车的定期保养秩序表 .....	65
1、发动机 .....	66
2、离合器 .....	68

3、变速器 .....	69
4、制动系列 .....	70
5、转向系统 .....	71
6、悬挂系统 .....	73
7、传动轴 .....	74
8、车桥与车轮 .....	75
9、其它 .....	76
<b>二十、燃料 .....</b>	<b>77</b>
<b>二十一、加注润滑脂部位及期限 .....</b>	<b>78</b>
1、润滑剂 .....	79
2、发动机润滑油 .....	80
3、齿轮油 .....	81
4、润滑油 .....	82
5、减震器油 .....	83
6、离合器助力液及动力传动液.....	83
<b>二十二、保养与调整 .....</b>	<b>84</b>
1、检查与添加冷却液 .....	84
2、散热器放水 .....	85

3、空气滤清器的保养.....	85
4、滤芯的检查方法.....	85
5、滤芯的清洁方法.....	85
6、燃油箱放水.....	86
7、发动机润滑油.....	86
8、燃油滤清器.....	88
9、油水分离器泄放.....	88
10、涡轮增压器的日常维护保养.....	89
11、燃油系统排气.....	90
12、离合器液面的检查.....	91
13、离合器的调整.....	92
14、离合器排气.....	92
15、主减速器油面的检查.....	93
16、检查与更换变速箱油.....	94
17、轮毂轴承的保养.....	95
18、前轮毂轴承的调整.....	95
19、后轮毂轴承的调整.....	95
20、悬架系统的检查与保养.....	96

21、行车制动器的调整 .....	96
22、局部调整 .....	97
23、全面调整 .....	97
24、制动踏板行程的检查 .....	98
25、储气筒放水 .....	98
26、前轮前束的调整 .....	99
27、转向机润滑油液面的检查、添加与更换 .....	99
28、蓄电池的检查与保养 .....	100
29、熔断丝更换 .....	100
30、轮胎换位 .....	101
31、检查轮胎气压及胎面 .....	101
32、油品牌号及容量 .....	102
33、底盘集中润滑系统（选装） .....	103
34、ESC 使用说明（选装） .....	112
35、排气制动系统 .....	129
36、轮胎防爆应急装置使用（选装） .....	131
37、缓速器 .....	135
<b>二十三、封闭式货车隔离装置的承受能力及装载货物注意事项 .....</b>	<b>137</b>

二十四、主要随车附件 .....	138
附图 1：七米五系列车型组合仪表电器原理图 .....	141
附图 2：七米五系列车型中央控制盒电器原理图 .....	142
附图 3：制动管路图（带 ESC） .....	143
附图 4：七米五系列车型整车电器原理图 .....	144



## 致东风超龙客户 重要提示

要求使用不低于 CJ-4 标准的润滑油。  
推荐使用标准为 CK-4/10W-40 润滑油。

## 郑重声明

如果发生下述行为，我们将不对汽车产品的可靠性、安全性或适应性承担责任：

1. 车辆的铭牌与我公司签发的整车或底盘合格证，同实物不相符或涂改者。
2. 未按照本手册的要求对车辆进行正确使用和规范操作。
3. 未按本手册的规定在服务站进行定期保养（包括走合保养和里程保养）。
4. 未使用本手册中规定的油品、冷却液、空气滤芯、燃油滤芯、机油滤芯等。
5. 质量保证期限内，车辆出现故障后，未经本公司技术服务中心（站）联系进行处理，自行修理。
6. 未经本公司许可，自行改变出厂车辆原有的结构状态，进行改装、加装或零部件变更引发故障，如车架加固、钢板弹簧加厚加片或轮胎加层加大、自行加装电器设备、未经授权私自改装整车电线束截面及走向、未按标识要求容量更换保险片或直接通过导线短接等。
7. 维修车辆时，使用非本公司认可的纯正零部件所产生的故障。
8. 车辆出现故障或隐含故障未及时排除而继续行驶，扩大化的续发性缺陷及连带的相关零部件损坏。
9. 车辆发生交通事故后，未经公安交通管理部门、保险公司等相关部门进行责任认定，自行处理。
10. 车辆超载超限使用。

11. 由外界因素造成的碰撞冲击、燃烧毁坏、划伤脱落等非产品自身缺陷。
12. 因自然环境影响，如：洪水、闪电、风暴、冰雹等不可抗力造成的车辆损坏。
13. 车辆正常的噪音、振动、磨损、老化等损耗情况。
14. 阻拦、拒绝服务站对车辆进行正常检查、分析鉴定，由此引发的延误损失。
15. 超出了质量保证期的车辆。
16. 其它非材质、设计、制造原因的修理。
17. 未经批准，擅自对汽车设计进行更改或改装。

## 国六排放厢式运输车使用注意事项

- 1、整车在进行电焊操作时，必须关闭总电源、拆除发动机 ECU 控制器连接插件、拆除电瓶正极连接线，方可进行电焊操作。
- 2、国六排放厢式运输车整车总电源采用电瓶正极控制，电瓶负极直接于整车车架可靠连接。
- 3、国六排放厢式运输车整车电器采用 DC24V，两只电瓶采用串联方式。
- 4、国六排放厢式运输车空调使用，必须打开空调请求开关，否则空调不工作或发动机转速不提高，同时部分国六排放发动机电控部分具有控制空调开启和关闭功能。（如玉柴 YC4F 系列发动机，转速过高或发动机输出功率较大时自动关闭空调系统）。
- 5、国六排放厢式运输车发动机具有各种发动机保护策略，当发动机故障灯亮起或闪烁时，请速到相关服务站查明原因。

## 一、主要性能参数

整车型号	EQ5160XXYT6D
底盘型号	EQ6790KZ6AC
整车外廓尺寸(长, 宽, 高)(mm)	8245, 2430, 3400(3465), 3590(3655)
不计入车长的部件	兔耳后视镜(车前左右两侧顶部)、倒车探头(后围顶部蒙皮中间安装)
不计入车宽的部件	兔耳后视镜(车前左右两侧顶部)、侧标志灯侧转向灯(车身左右两侧蒙皮上)
轴荷, 前/后(kg)	5400/10500
整备质量(kg)	6680, 6900
最大允许总质量(kg)	15900
排放标准	国VI
燃料种类、标号	0#柴油
综合油耗(L/100km)	23.7
钢板弹簧形式、规格	11/9+8, 3/4+3
制动器规格, 前/后(mm)	400*130/400*155
最高车速(km/h)	89

最大爬坡度 (%)	25
贮气筒工作压力 (bar)	10
最远距离气室响应 (s)	0.58
起步气压值 (bar)	5
驻车制动效能	$\geq 20\%$
使用环境温度	$-15^{\circ}\text{C} \sim 38^{\circ}\text{C}$
使用环境海拔高度	2000 米以下

## 二、主要总成结构

### 1、发动机

型号	YCS04200-68
型式	直喷、直列四缸、柴油、水冷、四冲程、增压中冷
额定功率 (Kw/r/min)	147/2300
最大净功率 (Kw/r/min)	143/2300
最大扭矩 (N.m/r/min)	720/1200-1600
缸径×行程 (mm)	105×120
总排量 (L)	4.156
排放标准	国VI

## 2、离合器

型式	单片干式膜片弹簧离合器，气助力液压远距离操纵
摩擦片外径	$\Phi 380$

## 3、变速器

变速器型号		6J76T							
型式		六个前进档，一个倒车档							
操纵方式		软轴拉丝远距离操纵							
速比	I ~ VI	7.314	4.210	2.495	1.569	1.000	0.838	R	7.201

## 4、传动轴

型式：开式、十字轴万向节，中间传动轴带有中间支承。



## 5、前轴

型 式		端拳式“工”字梁，转向节采用锻钢件
前 轮 定 位	前轮外倾	1°
	主削内倾	7°
	主削后倾	0
	前束（mm/m）	1~3

## 6、后桥

桥壳型式	铸造桥壳
主减速器型式	单级双曲面齿轮主减速器
主减速比	4.33

## 7、转向机构

转向器型式：循环球式。

方向盘：Φ460mm 双辐条式，方向盘位置可上下、前后调整。

前轮最大转向角度：内轮：39° 外轮：31°

## 8、车架

直大梁式。

## 9、悬架系统

前、后悬架均为纵置板簧非独立悬架，前后钢板弹簧为少片式，且前后悬架均装有双向作用液压筒式减震器。可选装多片簧式

## 10、制动系统

行车制动：采用双回路气压制动系统，鼓式制动器。标配 ABS。

驻车制动：弹簧储能气室作用于后轮制动器。

辅助制动：标配排气制动。

## 11、车轮及轮胎

●车轮总成内外侧的动不平衡量不大于 1000g. cm；轮胎总成内外侧的动不平衡量不大于 2500g. cm。

●车轮总成的静不平衡量不大于 3000g. cm（在轮辋边缘处）；所加平衡块不超过 2 块。

●其质量最大不超过 200g，并在显著的地方增加轻点标记，轮胎总成的静不平衡量不大于 2500g. cm。

轮胎充气压力：轮胎充气压力：

车轮型号	9.00R20/10R22.5
充气压力 (MPa)	0.9

## 12、驾驶区及车身

司机座椅前后可调，靠背角度也可调，司机装三点式安全带。采用全景风档玻璃，可装遮阳帘，电动刮水器，风窗洗涤器，门锁，收放机等。

### 13、电气与仪表系统

单线制：负极搭铁、24V 制            蓄电池：105Ah、(2 个) 串联

主要电器开关：电源总开关、组合开关、点火开关、副起动开关、起动保护开关

仪表：水温表、速度里程表、转速表、燃油表、机油压力表。

指示与警报：水温传感器、油压传感器、燃油传感器、油压过低传感器、转向指示器、充电指示器、停车指示器、水温过热和水位过低报警器、倒车讯响报警器、机油压力过低报警器，电喇叭。

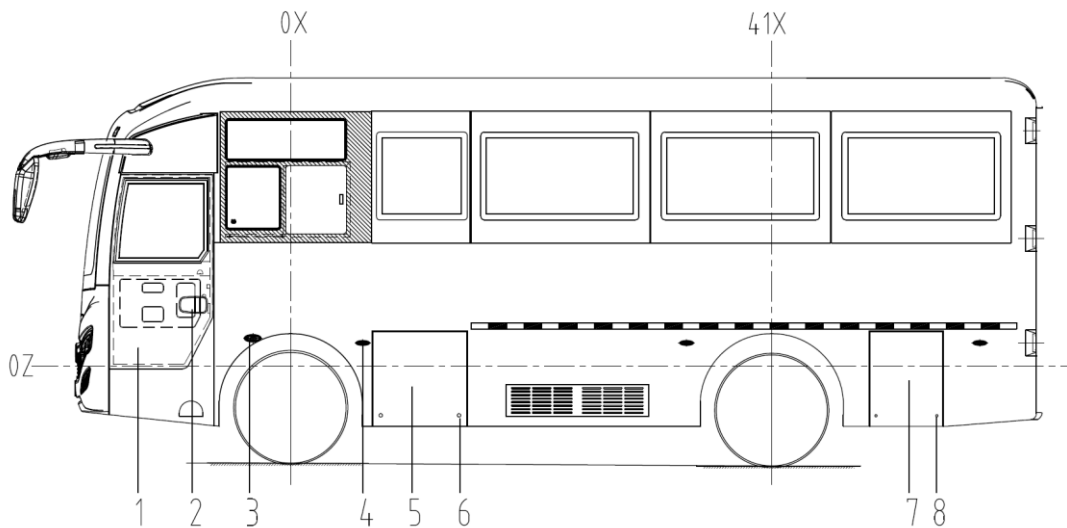
灯具：前灯、前组合灯、雾灯、指示转向灯、尾灯、后照灯牌照照明灯、厢灯等。

## 三、基本设施的简介

### 1、整车外观介绍

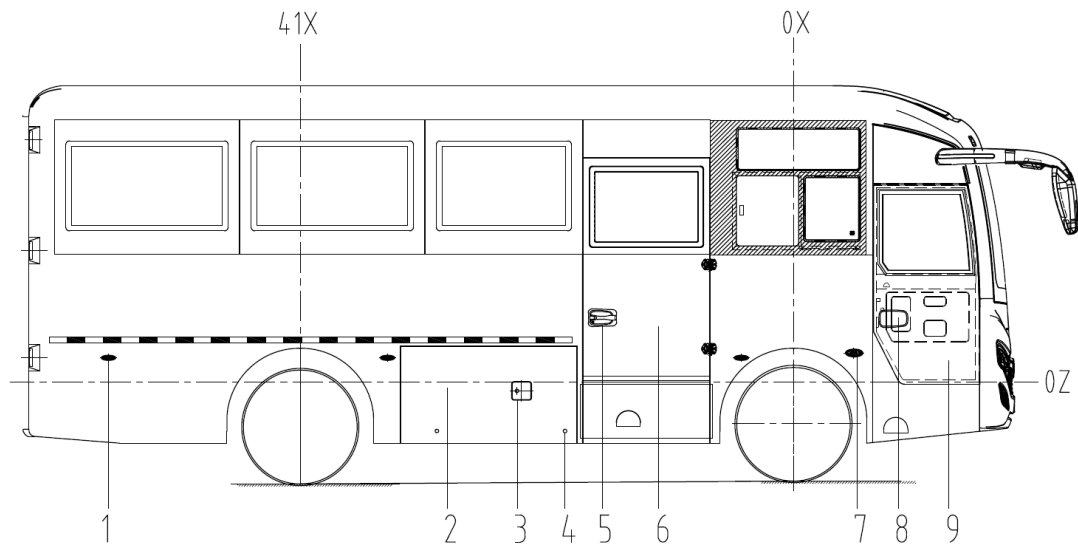
图示为例，具体以实车为准。

EQ5160XXYT6D 左侧图



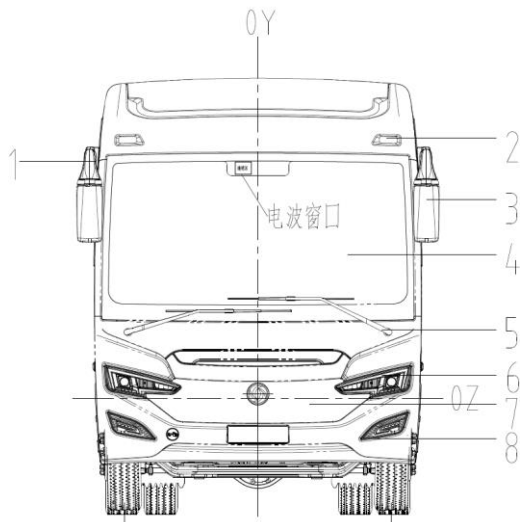
- 1、司机门 2、司机门锁 3、侧转向灯 4、侧标志灯 5、电瓶门 6、电瓶门锁  
7、工具舱门 8、工具舱门锁

EQ5160XXYT6D 右侧图



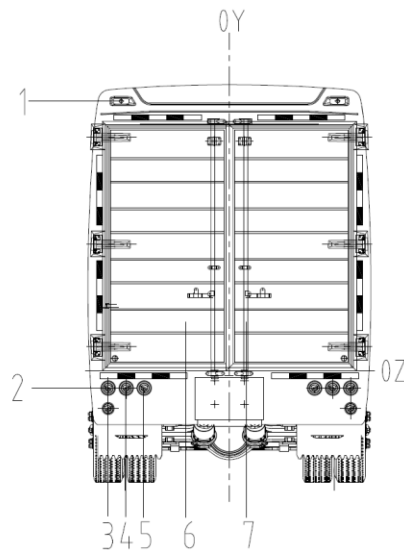
- 1、侧标志灯 2、油箱尿素罐舱门 3、加油口、4 舱门锁 5、货区侧开门锁 6、货区侧开门  
7、侧转向灯 8、副司机门锁 9、副司机门

EQ5160XXYT6D 前围图



- 1、下视镜 2、前示廓灯 3、后视镜 4、前挡风玻璃 ( ) 5、雨刮器 6、前组合灯 7、前中网  
8、前雾灯

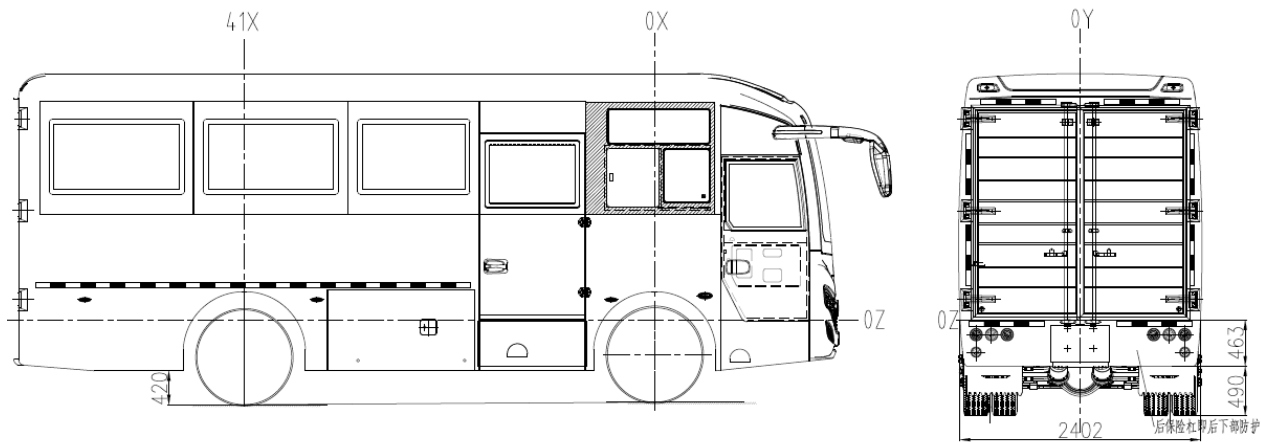
EQ5160XXYT6D 后围图



- 1、后示廓灯 2、转向灯 3、后雾灯（带回复反射器）4、制动灯、后位灯 5、倒车灯 6、后舱门锁 7、后备门 8、后备门集装箱锁



EQ5160XXYT6D 侧后部防护图



侧后部防护材料：DC04

侧后部防护与车身连接方式：侧部防护与侧围蒙皮为整体，通过焊接的方式焊接在侧围骨架上；

后保险杠与后围蒙皮为整体，通过焊接方式焊接在后围骨架上。

## 2、司机座椅

### 驾驶员座椅前后调节

将座椅前下方的前后调节杆提升，把座椅前后移动，直到脚能够将踏板踏到底的最佳的位置；放松调节杆，使座椅锁在所需的位置上。

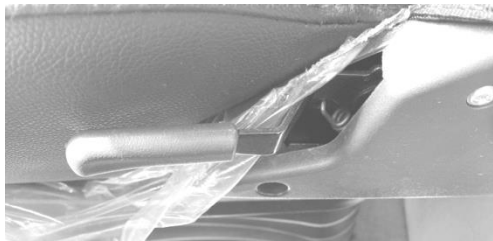


### 驾驶员座椅减振调节

驾驶员根据自身体重，通过转动旋钮，把司机座椅调节到最舒适的位置（即减振平衡点）。

### 驾驶员座椅靠背角度调节

将座椅左侧的靠背角度调节杆提升，把靠背角度调节到最佳把握方向盘位置；把调节杆放松，使靠背锁在所需的角度上。





小心:

- ▲调整要到位，防止锁止部件损坏。
- ▲前后调整和靠背角度调整，应将手柄向上扳到位，以保证结构完全脱离，再进行调整。
- ▲调整完毕后，各手柄回位应到位，确保各部位锁止可靠。
- ▲在整个旅程，必须注意回转机构（如果存在）处于正常啮合状态。
- ▲在例行检查时，必须注意螺纹连接可靠，没有任何松动。
- ▲座椅对驾驶员的健康起着至关重要的作用，所以认真维护你的座椅，确保各项功能正常。

### 3、灭火器

一个灭火器，2座时，位于司机座椅后方地板上，6座时，位于左侧第二排座椅下方地板上，具体的操作详见灭火器罐体上的说明。



#### 4、货舱门开启

▲按图所示，将卡扣从图 1 的位置旋转到图 2 的位置。



图 1



图 2

▲按图所示，将锁杆拉手从图 3 的位置转动到图 4 的位置。



图 3

图 4

▲货舱门在打开后，请按下图将后门固定，以防后门摆动造成危险。



**关闭：**反向操作打开时的步骤。

**说明：**货舱门开启后的固定对于安全非常重要，请在打开后货舱门后务必固定牢固。

## 5、行驶记录仪相关要求

应国家标准 GB7258-2017《机动车运行安全技术条件》整改要求，对具有电子控制单元（ECU）的汽车，其至少有一个 ECU 应记载有车辆识别代号等特征信息，且记载的特征信息不应被篡改并能被市场上可获取的工具读取。

卫星定位行驶记录仪可以手动输入 VIN 及车辆特征信息，通过打印输出可以读取，或直接打印在纸条上。

手动输入 VIN 及车辆特征信息的具体操作步骤如下：

- 1) 先按确认键，再通过上翻键选到. 5 系统设置，
- 2) 按确认键进入输入密码界面，密码为 000000：
- 3) 按确认进入设置界面，1. 车辆参数设置：可以修改 VIN 号，车牌号 2. **特征系数：仪表速比调整** 3. 系统参数设置：可以修改车速类型，报警车速。



### 特别提示

若用户要求自行安装行车记录仪，应在提车之后尽快安装，并且输入 VIN 及车辆特征信息。否则由此产生的一切后果由用户自己承担。

## 6、座椅布置图

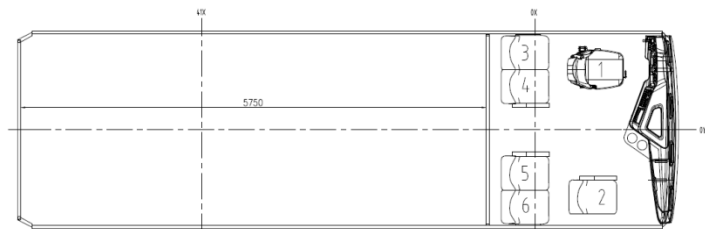


图 1

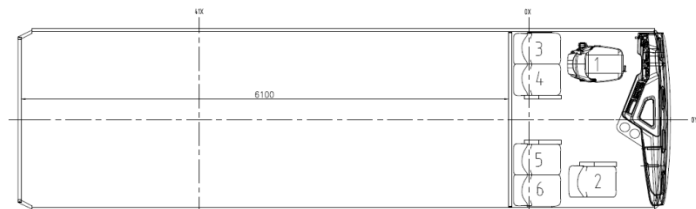


图 2

EQ5160XXYT6D 座椅靠背  $102^{\circ}$ ，座椅排布如下

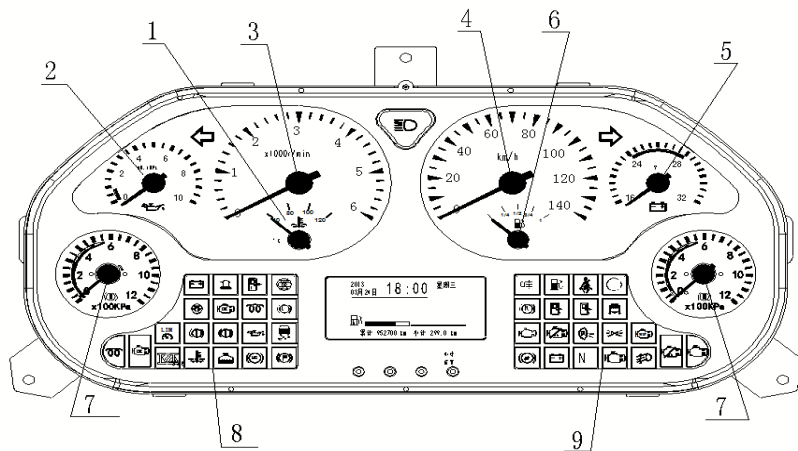
2 座：图 2，货区 6.1M，1#，2#座椅

2+4 座：图 1，货区 5.75M，1#，2#，3#，4#，5#，6#共 6 个座椅

2+4 座：图 2，货区 6.1M，1#，2#，3#，4#，5#，6#共 6 个座椅，第二批双座为校车款小座椅



#### 四、 ZB207CAN(国六) 仪表



- 1、水温表    2、机油压力表    3、转速表    4、车速表    5、电压表  
6、燃油表    7、气压表    8、信号指示灯    9、信号指示灯

当水位过低、气压过低或机油压力过低时，仪表报警；即当打开 ON 档时仪表报警，启动发动机后恢复正常。若一直报警，请根据指示灯提示，检查对应设备。

### 1、水温表

用来指示发动机冷却液的温度。

汽车在正常行驶时发动机冷却液温度一般在 85~90℃ 之间，如果长时间超过 95℃ 应停车检查。冷却液温度在 50℃ 以下时，应避免发动机高速、大负荷运转。



### 2、机油压力表

用来指示发动机机油压力。发动机处于停机状态，该指针指示为零，发动机起动后，若指针在红色区域时，请尽快停机添加要求的机油，以免造成无法挽回的损失。



### 3、转速表

用来指示发动机每分钟的转数。

表盘的红色区域 2500~3500r/min 表示发动机处于临界速度范围，只可短时工作。

绿色区域(1200~1800r/min)是发动机最大扭矩和节油转速，表示最符合

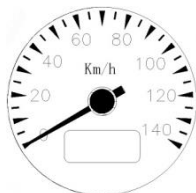


经济效益的发动机转速范围。在这个绿色区域驾驶车辆将会节省燃油和延长发动机寿命。

黄色区间（1800~2500r/min）是发动机大功率。

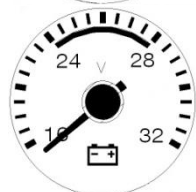
#### 4、车速表

车速表的指针指示每小时的里程数(km/h)。里程表以千米为单位累积运行距离。



#### 5、电压表

用来指示电瓶电压，正常状态下，打开电源总开关，电压指示在 24V 当启动发动机后，电压在 24~28V 之间，属于正常状态；当电瓶电压过低时，需额外充电，以免影响正常起动。



#### 6、燃油表

是用来指示燃油箱贮存油量的多少。

刻度盘上有五个刻度（1、3/4、1/2、1/4 和 0），“1”表示燃油箱装满，当指示接近“0”时表示燃油箱油快用完，应尽早加注清洁的燃油，以免发动机高低压燃油管路由于燃油耗尽而进入空气，影响正常行驶。



## 7、气压表

气压表分两个，气压表 1 指针是指示主贮气筒的气压值，气压表 2 指针指示中后桥的制动气压值。

空气压力表的指示范围由  $0\sim 10\times 0.12\text{MPa}$ 。在  $0\sim 6\times 0.1\text{kPa}$  为红色区域，指针在红色区域，禁止车辆起步行驶，超过  $6.5\times 100\text{kPa}$  后，车辆方可起步。



## 8/9、仪表各指示灯

### (1) ABS 系统故障指示灯

当钥匙开关处于 ON 位置时,ABS 系统会进行自检,此指示灯亮 3 秒钟左右熄灭。若此指示灯长亮,则表明 ABS 系统出现故障。请根据随车提供的 ABS 系统服务手册及时联系 ABS 系统制造商授权的服务中心(站)对车辆的 ABS 系统进行检查和维修。



### (2) 机油压力过低警报灯

钥匙开关旋至 ON 位置,该灯点亮;当发动机起动后,该灯熄灭。在发动机运转过程中,当机油压力异常下降时,该灯就点亮。



**注意：发动机油压过低如继续行驶，将导致发动机烧毁。当机油压力过低警报灯亮时，禁止车辆继续行驶。**



### (3) 侧位置灯光指示灯

当灯光复合开关处于侧位置灯光位置时,该指示灯点亮。



### (4) 倒车灯光指示灯

当灯光复合开关处于倒车灯光位置时,该指示灯点亮。



### (5) 排气制动工作指示灯

该灯亮起时,说明车辆运行处于排气制动状态下。主要由组合开关中的排气开关

控制。

#### (6) 驻车制动指示灯

当驾驶员向后扳动手控阀操纵手柄至制动锁止位置时，该指示灯点亮，告诉驾驶员车辆处于制动状态；当向上拉起操纵手柄回到解除制动位置后，指示灯熄灭。车辆起步时，需确认指示灯是否处于熄灭状态和弹簧驻车制动是否解除。



#### (7) 油水分离指示灯

该灯亮起时，说明油水分离器中积水过多，必须立即排除。拆卸时请注意！首先拔下油水分离传感器的插件，在拧松油水分离传感器排水，千万不要把油水分离传感器的线碰断。



#### (8) 前风窗玻璃除霜和除雾信号指示灯

该灯亮起时，说明除霜器正在对前风窗玻璃进行除霜和除雾。主要由组合开关中的除霜开关控制。



#### (9) 前乘客门开关指示灯

（前乘客门为气动外摆门）当前乘客门开关打开时此灯亮；关闭时灯灭。



#### (10) 气压过低警报灯

当主贮气筒内的气压低于 $0.31 \sim 0.37 \times 100\text{kPa}$ 时该灯点亮，同时蜂鸣器也蜂鸣报警。



这时由于制动气压不足，汽车不能起步。行驶过程中如该灯点亮或蜂鸣器开始报警，则表明制动系统有泄漏，应立即停车检查，排除故障。否则因制动气压不足，极易造成交通事故。

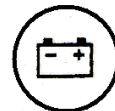
#### （11）发动机预热指示灯

该灯亮起时，说明发动机自带预热装置在工作。国六发动机预热装置控制由 ECU 控制，指示灯通过 CAN 总线



#### （12）充电指示灯

接通起动开关而发动机未起动时，此指示灯就会亮，当发动机起动后并正常工作时，该指示灯就会熄灭，表示发动机对蓄电池充电；若行车途中亮，说明电器系统有故障，应停车检查发动机电路，以免蓄电池亏电。注意：严禁在该指示灯亮的状态下长时间行车。



#### （13）发动机故障指示灯

该指示灯亮起或闪烁，说明欧三发动机电控系统有故障，必须立即前往特约服务站进行电脑检测，排除相关故障后方可行驶，否则发动机电控系统会采取保护策略，限制发动机转速、扭矩、严重的直接停机。



故障灯状态：

序号	状态	说明	备注
1	故障灯熄灭	系统当前无故障	
2	故障灯常亮	系统当前有一般故障	
3	故障灯闪烁	系统当前有严重故障	

以上功能发动机各有差异，具体情

况请根据相关发动机使用手册要求来维修

(14) 驾驶员警告灯当驾驶员警告灯点亮时, DNO<sub>x</sub> 系统存在故障, 建议维修



(15) MIL指示灯

MIL 此故障灯是排放相关故障指示灯, 按法规显示



(16) DPF 指示灯

当仪表显示 DPF 灯常亮时, 表示 DPF 堵塞, 建议驻车再生。



(17) DPF 禁止再生指示灯

当仪表显示该灯常亮时, 表示提示用户 DPF 再生由于禁止开关被按下暂时不进行再生。



(18) ESC 指示灯

打开点火开关, 如果仪表 ESC 指示灯常亮 2-3 秒后熄灭, 即自检正常 ESC 灯常亮, 则 ESC 系统故障





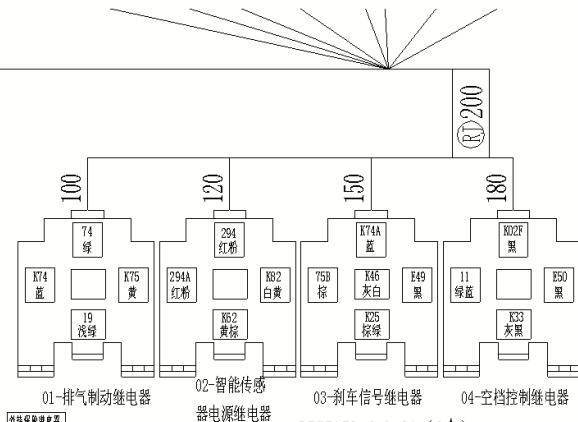
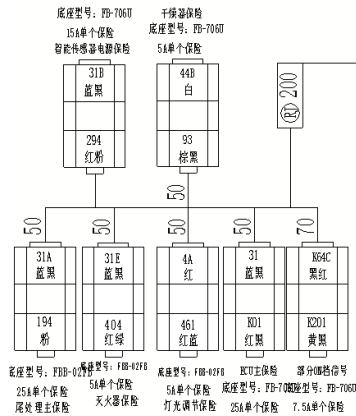
## 五、中央控制盒

### 1、中央控制盒图示及位置

下图为 12 位中央控制盒，位于工作台右侧。

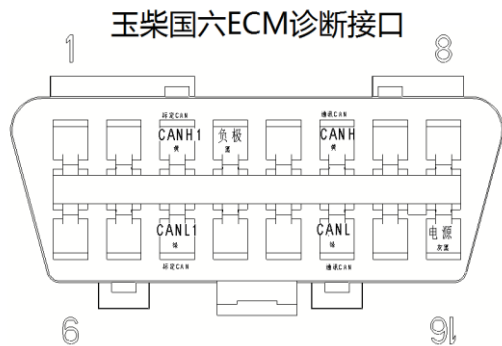


## 2、继电器盒外挂继电器及外挂保险



## 六、发动机故障诊断接口外形和位置

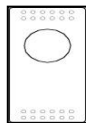
### 1、玉柴系列发动机故障诊断接口



## 七、开关

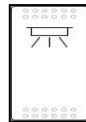
### 1、电源总开关

打开电源总开关，电磁式电源总开关接通，整车通电。整车起动后，不得关闭总电源开关，以免影响整车电路。



### 2、厢灯开关

厢灯开关分为两个档，打开一档，前厢灯点亮；打开二档，驾驶区和后舱厢灯同时点亮。



### 3、风扇开关（选装）

打开风扇开关，司机头顶电扇起动。



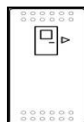
### 4、TV 开关（选装）

打开 TV 开关，电视显示屏通电，打开 MP5 收放机即可观看电视。



## 5、气动外摆门开关（选装）

气动外摆门开关分开和关两档。向上按开关，外摆门打开，向下按开关，外摆门关闭。



## 6、危险警报开关

当车辆在行驶的过程中出现故障或不能正常行驶时，为了提示后来车辆，打开该开关，打开后两转向灯同时闪烁。车顶四个黄色警示灯同时闪烁。



## 7、喇叭切换开关

喇叭切换开关主要作用是电喇叭和气喇叭之间的切换，只有两个档位，始终有一个接通。喇叭按钮在方向盘中间。



## 8、前雾灯开关

打开前雾灯，前雾灯点亮，在有雾或者能见度低的情况下，打开雾灯，平常夜晚行驶，最好不要和前照灯同时开启，以免影响对面车辆。



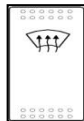
## 9、后雾灯开关

当前雾灯打开后，才能打开后雾灯，单独打开后雾灯开关，后雾灯不会点亮。



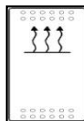
#### 10、除霜器开关

当车辆前挡风玻璃上有霜时，打开除霜器；如果天气太冷，也可打开除霜器取暖。



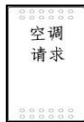
#### 11、取暖器出风口开关（选装）

打开开关，取暖器向外排风，若开启发动机水循环，就进入取暖状态。



#### 12、空调请求开关（选装）

开启空调前，打开该开关，车辆会提高怠速 50-100 转。



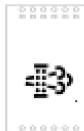
#### 13、ESC OFF 开关（选装）

当需要暂时关闭 ESC 功能时，按下 ESC-OFF 开关，然后 ESC-OFF 指示灯常亮，表示 ESC 功能暂时被关闭。当重新打开钥匙电后，ESC 功能默认开启。



#### 14、DPF 再生开关

当仪表 DPF 报警灯亮时，需将车停下，拉起手刹，档位置于空档，发动机处



于运行状态，车速为 0 时按下 DPF 再生开关，进入再生模式。

## 15、DPF 禁止再生开关

出于防火安全考虑，按下 DPF 禁止再生开关后在一段时间或当前驾驶循环内，禁止 DPF 进入再生模式。



## 16、灯光调整开关

灯光调整开关，如图所示：

近光灯高度调节开关位于仪表台在方向盘附近，具体位置以实际装车为准。可以通过该旋钮调节近光灯照射的高度，旋钮上对应的数字越低，照射高度越高。在调节大灯前应先把大灯高度调节旋钮调到“0”位。当调节时，近光灯上下运动，调节时会听到电机工作的声音是正常的。由于法规对灯光照射高度有要求，所以灯光照射的高度都是有限的。



**温馨提示：**调节灯光高度的时候记得启动车辆电源，打开灯光，可以面向墙壁观察灯光高度的变化。

## 17、灭火弹开关

打开手动电源开关，开关点亮则正常运行,当遇发动机起火等紧急情况时，按此开关发动机灭火弹自动爆破。



## 八、国六车型尾处理系统

### 1、玉柴国六尾处理系统简介

排气净化消声器由 DOC、DPF、SCR 催化器三部分组成，通过管路支架结合在一起。

DOC 布置在 DPF 上游，SCR 布置 DPF 下游，SCR 催化器包含 ASC，位于 SCR 单元后端。排气先流经 DOC，再流经 DPF，最后流经 SCR。尿素喷嘴布置在 DPF 和 SCR 之间，SCR 催化器前后安装有温度传感器，DOC 前和 SCR 后各装有一个 NO<sub>x</sub> 传感器，DOC 前的 NO<sub>x</sub> 传感器用于测量发动机原始 NO<sub>x</sub> 排放，SCR 后 NO<sub>x</sub> 传感器不但为 SCR 系统提供闭环信号，而且为 OBD 系统提供信号。尿素喷射系统按照需要将车用尿素水溶液（简称“尿素”）通过喷嘴喷入 SCR 上游，将泄漏的氨气氧化成 N<sub>2</sub> 和 H<sub>2</sub>O。DPF 上安装有压差传感器，测量 DPF 的气流阻力，从而对 DPF 的状态进行监测。柴油机运行过程中，排气依次流经 DOC、DPF、SCR 催化器。排气流经 DOC，排气中的 HC 和 CO 在氧化催化剂的催化作用下被氧化成 CO<sub>2</sub> 和 H<sub>2</sub>O，实现 CO 和 HC 的净化，排气中的 NO 在氧化催化剂的催化作用下被氧化成 NO<sub>2</sub>。排气流经 DPF，排气中的颗粒成分被壁流式 DPF 捕捉拦截，从而实现颗粒的净化。随着 DPF 通道中颗粒物的增加，DPF 的排气阻力会随之增加，这将影响发动机的油耗甚至正常工作，为避免此情况的发生，DPF 系统必须将拦截下来的颗粒中的碳烟烧掉，即再生。在 DOC 氧化生成的 NO<sub>2</sub> 可以和 DPF 拦截下来的颗粒中的碳颗粒在 250℃ 以上实现氧化反应，从而将碳烟烧掉，实现 DPF 的连续（被



动)再生。如果车辆长期低速轻载行驶,排温低,连续再生失效,DPF 阻力增大到设定值,发动机自动进行缸内后喷柴油,提升 DPF 的温度,进行主动再生。尿素喷嘴布置在 DPF 和 SCR 之间,SCR 催化器前后安装有温度传感器,尿素喷射系统根据 SCR 催化器温度情况、柴油机工况等信息可计算出所需的尿素喷射量,计量喷射泵按照需要将车用尿素溶液通过喷嘴喷入排气管,尿素溶液分解成  $\text{NH}_3$ ,进入 SCR 催化器,和  $\text{NO}_x$  在催化器内部反应生成  $\text{N}_2$  和  $\text{H}_2\text{O}$ ,实现  $\text{NO}_x$  的净化,ASC 将 SCR 之后多余的氨气氧化成  $\text{N}_2$  和  $\text{H}_2\text{O}$ 。

## 2、玉柴国六尾处理系统图

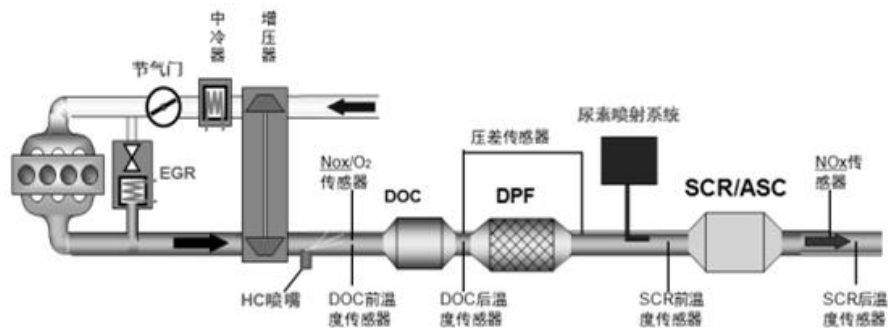


图1 后处理系统结构原理图

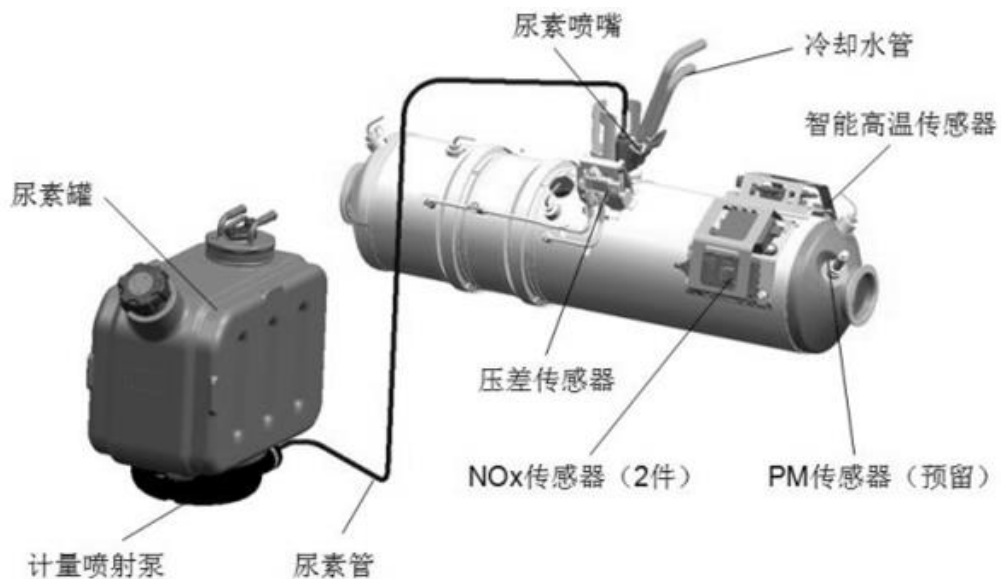


图 2 后处理系统结构图

## 九、国六车型常见故障说明

### 1、起动机无法启动

根据最新协议，起动机启动受 ECU 控制：

〈1〉启动保护，起动机连续工作超出设定时间（默认 12 秒），ECU 将控制继电器断开，即使继续接通 T50 起动机也无反应，主要是对起动机过热、电瓶的保护。

〈2〉起动机控制继电器由 ECU 来控制继电器的吸合与断开，ECU 根据发动机状态、钥匙 ST 及空挡档位来决定是否允许起动机工作。

### 2、起动机工作正常, 发动机无法着车

请查油箱是否有油、油管是否有空气，确定有油请将点火锁打开至 ON 档，观察仪表发动机故障灯是否自检，发动机故障灯是否常亮或闪烁。如果仪表发动机故障灯自检，说明 ECU 已经上电，如仍无法着车，请及时联系相关发动机服务站通过诊断设备来排除故障；如果仪表发动机故障灯不自检，其它 ON 档时仪表指示灯上电，请查 ECU 主电源保险（**外挂保险**）是否熔断、是否有电，ECU 主继电器是否吸合，ECU 控制电源（**上电或熄火电源主要由中央控制盒 ON 档继电器输出仪表保险或熄火继电器输出熄火保险**）是否有电。具体维修请根据相关中央控制盒原理图片及各相关电器件外形和位置图片来进行。

### 3、空调操作面板无法开启或上电(仅限发动机 ECU 开通此功能的车型)

空调操作面板控制电源由空调请求开关控制, ECU 通过各传感器参数来控制空调继电器开启或关闭。如果空调请求开关打开, 空调操作面板不上电, 请观察发动机转速是否过高, 发动机扭矩输出较大, 空调继电器是否失效。

无空调系统的 YC4F 系列发动机, 空调请求开关开启时, 发动机转速会提高 50~100 转。所有安装空调请求开关的发动机, 均具有提高发动机转速功能。其它不受 ECU 控制的空调操作面板, 均为点火锁 ACC 档或 ON 档控制。

### 4、发动机故障诊断等其它开关无法使用

欧三以上发动机电控技术协议决定了是否加装发动机故障诊断开关、空调请求开关、巡航开关、怠速使能开关、怠速微调开关等, 发动机的不同加装的开关状态也不同。(具体以实际状态为主)

翘板开关开启后无法工作, 请观察翘板开关自身是否存在问题, 发动机电线束与整车接口插件有无松脱, 开关特性是否满足。

### 5、排气制动无法工作

现发动机配套车型, 排气制动开关开启后受 ECU 电控部分控制, ECU 控制排气制动继电器工作必须满足相关发动机电控要求: 1. 排气制动请求开关闭合; 2. 油门开度为 0; 3. 发动机

转速高于设定值；4. 充分热机，水温达到 50 摄氏度以上。

## **6、整车无电现象**

请确定电瓶电压是否过低。在电瓶电压正常的情况下打开总电源开关，整车无电，请检查总电源开关保险是否熔断、总电源开关是否失效，总电源开关电磁阀是否工作，底盘与整车连接插件是否松脱，总电源开关电磁阀接线是否松脱。

## **7、电子油门卡滞现象**

此故障会造成车辆无法加速，无法正常行驶，主要表现为车辆静止油门加速正常，行驶后无法加速，发动机故障指示灯闪烁。造成此现象的原因为 ECU 信号用中央控制盒外挂刹车继电器上下触点粘连，刹车信号无法与制动踏板总成上的刹车开关同步，ECU 判断车辆一直处于刹车状态限制电子喷油器喷油造成的。如果车速传感器失效，此现象自动解除，主要原因为 ECU 的车速信号和刹车信号有相关性。

## **8、发动机动力不足**

此故障的原因为多方面的，现着重介绍车速信号丢失造成车辆发动机动力不足的现象，YC4F 系列发动机电控部分采用美国德尔福共轨系统电子喷油器受进气压力传感器、车速信号等影响，ECU 采集不到车速信号直接造成电子喷油器受限，发动机扭矩输出不足，如存在此现象首先观察电子里程表是否工作，如不工作请检查车速信号传感器 8 脉冲(变速箱里程表软轴位置

安装)是否失效、车速信号传感器连接插件是否松脱,车速信号是否进 ECU(需诊断设备才能检测)。

## 9、玉柴国六尾处理仪表指示

右图中的OBD MIL指示灯和驾驶室员警告灯都为尾故障指示灯,车辆停车超过一天此灯可能会亮,等车辆正常行驶时,此灯灭。如果常亮,说明尾处理系统出现故障,需及时阅读仪表故障码,并排除故障。

国六车的液位显示在仪表指示表上,在里程表的下面那一栏



## 10、尿素液位显示

尿素液位在仪表板中央的显示屏上

47



## 十、车辆起动和驾驶

- 1、发动机的启动；
- 2、检查发动机润滑油和冷却液的平面；
- 3、查看燃油箱的存油量；
- 4、油水分离器、燃油预滤器放水；
- 5、新车初次使用及长时间停车之后使用，需用输油泵手泵泵油来排除从燃油系统内的空气。
- 6、确认变速器操纵杆处于空档位置；
- 7、把钥匙开关转到“ON”的位置，并检查各警报灯是否正常点亮；
- 8、把加速踏板到中速位置，离合器踏板踩到底，并把钥匙转到“START”位置，起动发动机；
- 9、在发动机起动后，立即将钥匙放松；并缓缓地放松加速踏板，过渡到怠速运行位置，务必在 15 秒内观察机油压力情况；

### **注意：**

• 每次起动发动机用起动机的时间不准超过 30 秒。连续长时间地使用起动机机会使蓄电池消耗过多，使蓄电池的使用寿命大大缩短。如一次没有起动发动机，须等待 2 分钟后，再重新开始起动，即每次起动之间至少要间隔 2 分钟。



- 不能利用发动怠速运转实现发动机升温，发动机怠速运转不准超过 5 分钟。
- 为保证安全并减小起动机负荷，当起动发动机时一定要踩下离合器踏板。

**特别提醒：**

车辆起步时，要先观察仪表，看储气筒气压是否达到 600KPa (0.6MPa) 安全起步气压，如未达到，需等到达到安全起步气压后，方可起步行车。否则造成任何问题与制造厂无关。

## 十一、新车的走合及走合保养

新车的正确走合，对延长汽车的使用寿命，提高汽车工作的可靠性有极大关系。新车的走合里程规定为 2000-2500km，但新车只有在行驶 2500km 以后才能转入正常使用。只有这时它的动力才可能达到最大值，否则会因动力不足，过早大负荷使用，造成发动机零件的初期过量磨损。

## 十二、新车走合期内应遵守规定

### 1、走合前

- 1) 清洗汽车，检查各部位的连续及坚固情况。
- 2) 检查水箱的存液量，并检查冷却系统各部位有无漏液现象。
- 3) 检查发动机、离合器操纵系统、变速器、后桥、转向器、制动系统的油面，不足时添加，并检查各部位有无漏油现象。
- 4) 检查转向机构各部位有无松旷和发卡现象。
- 5) 检查制动系统的工作是否正常，各管路接头处有无漏油现象。
- 6) 检查电气设备，灯光和仪表工作是否正常，并检查蓄电池电液液面。
- 7) 检查轮胎气压是否符合标准。
- 8) 检查变速各档能否正确接合。

### 2、走合期

- 1) 应在平坦良好的路面上行驶；
- 2) 正确驾驶：平稳接合离合器，及时换挡，严禁硬撑、猛冲，避免突然加速和急剧制动；
- 3) 载重限制：走合期内载重量不得超过额定重量的 70%；

4) 经常注意变速器、后桥、轮毂及制动鼓的温度，如有严重发热时，应找出原因，予以调整或修理；

5) 应特别注意机油压力和控制发动机冷却液的温度。

### **3、走合完毕**

走合完毕后，务必请到当地的东风汽车技术服务站进行走合保养，走合保养项按本书“汽车定期保养程序表”的规定进行。

## 十三、驾驶须知

正确的驾驶方法不单是可以延长车辆的寿命，提高经济效益，同时对安全行车的影响也很大，应遵守下列规定：

1、当发动机是冷机时，应避免起步行驶；在冷机起动后，将发动机转速慢慢地提高到允许的范围，这样机油压力、发动机燃烧，随着发动机的加热而趋于稳定。

2、请不要过快的提高发动机转速。如果冷却液温度较低的话，快速提高转速，会使发动机损坏。如果外界温度在 0℃ 以下，在满负荷工作之前，使发动机中速运转 5 分钟。

3、行车距离累计没有达到 4000km 之前，发动机转速不宜超过 2500r/min。

4、必须避免油门全开以及突然制动停车。油门全开起步会导致离合器损伤或不均匀的轮胎磨损；而突然制动会加速轮胎和制动摩擦片的磨损。

5、绝对不允许车辆超载，超载将会缩短车辆的使用寿命。

## 十四、坡道行驶方法

- 1、下坡时，有效地利用车辆的脚制动，使车辆的速度保持在安全可控制的范围内。
- 2、当挂低速档或下坡时，发动机不能超过允许的最高转速。发动机超转速运转，使某些部件在受力状态下出现机械故障。
- 3、在下陡坡或坡度不陡但很长的坡之前，必须试试制动器是否正常工作。
- 4、下坡或高速档换成低速档时，必须检视速度表确认车速和利用发动转速表检视发动机转速。

**注意：**不论在什么运行状况下，发动机不允许超过生产厂规定的最高转速。

### ➤ 长下坡、大坡度、弯道急等特殊道路地区行车注意事项

- 1、加强对整车制动系统方面的检查及维护保养工作，保证整车制动状态优良。
- 2、保证车辆带档下坡，严禁空挡滑行，利用发动机的牵制作用降低车辆的速度。
- 3、间歇性地使用制动，有效控制车辆下滑速度，尽量避免使用紧急制动。
- 4、严格按照车辆核定的装载人数载客，不要超载。

## 十五、离合器操作

在使用离合器时，分离要迅速彻底；离合器分离不彻底是损伤离合器的主要原因。应避免半啮合离合器，因半脚离合器过多，直接影响到离合器操作和使用寿命；在完成了离合器操作时，一定不要将脚踩在离合器踏板上。

## 十六、驻车制动

- 1、驻车时尽量在平坦地方驻车。
- 2、拉起手制动器操纵杆，将变速箱操纵杆放置在空档位置，需要用三角垫木塞住车轮。
- 3、行驶完毕后，发动机一般温度较高，不宜突然熄火。
- 4、熄火后关断一切开关。
- 5、将钥匙开关旋到“OFF”档位位置后，拔出钥匙。
- 6、锁好车门。锁车门时，必须用钥匙来完成。



## 十七、驾驶员的每天检查

驾驶员每天检查车辆认真、仔细的程度，直接影响到行车安全。为了预防事故和行车安全，了解掌握车辆故障的发生，每天在出车前驾驶员必须对车辆进行亲自检查，绝不可省略。

进行检查前：

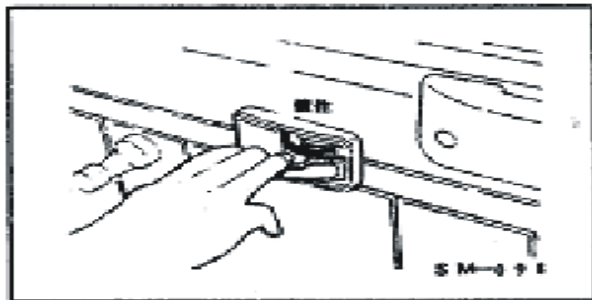
- 1、应将车辆停放在水平地面上；
- 2、开关钥匙应置于“ON”档位置；
- 3、驻车制动器作用可靠；
- 4、变速箱操纵杆应处于空档位置；
- 5、在起动发动机之前检查驾驶员座椅；

驾驶员座椅要进行调整到适合本人的最佳位置，保证行车安全。

（一）、检查前一日所发现的异常之处：如果前一日发生不正常的地方，已经修理好，今天再进行检查一下是否真正无问题。

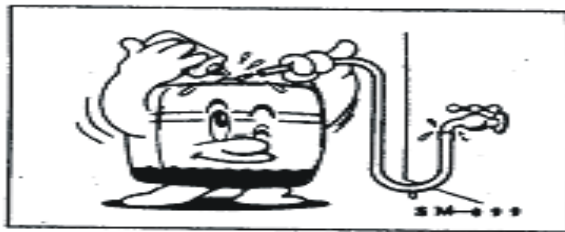
（二）、检查各类镜面：驾驶室前后左右的玻璃镜（包括后视镜）要清洁无污染，保证各个方面的视线清楚。





(三)、检查车门锁定情况：检查驾驶座旁的车门锁定情况，同时应检查所有车门。车门的玻璃升降器工作是否正常。

(四)、检查挡风玻璃冲洗液量：检查挡风玻璃冲洗液的液位，按需添加冲洗液。



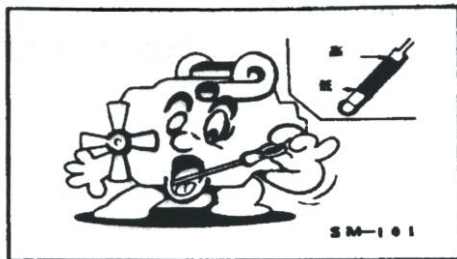
#### （五）、检查冷却液液面

A, 为检查冷却液的液平面, 可把开关钥匙拧到“ON”位置, 检查冷却液的液位警报灯是否点亮, 如果点亮并且蜂鸣器发出报警信号, 则须添加冷却液。随手将钥匙拧到 OFF 位置。

B, 在加注冷却液之前, 须检查发动机和散热器是否有泄漏的地方, 如有请先修复。从发动机上面的膨胀箱加注口加注冷却液, 直到溢出为止。

C, 检查加注口压力盖的密封和工作情况。

**注意:** 冷却液建议用东风汽车公司生产的长防冻防锈冷却液。该发动机冷却严禁用自来水或井、河的硬水来代替; 如果不使用防冻防锈液, 冷却系内会产生水垢, 引起发动机过热。



## 十八、车辆检查

### 1、发动机润滑油的油平面

将发动机机油标尺拉出，用干净的擦布将其擦干净后重新复油标尺。再次拉出油标尺观察油平面高度。如果油位不在刻线“H”和“L”之间，而且低于刻线“L”，则需要从发动机油加注口加注规定的润滑油，直到“H”刻线为止。如果超过“H”刻线，必须将多余的部分从发动机油底壳放油螺塞放掉。

**注意：**如果发动机润滑的油平面低于要求，将会导致发动机烧毁。

### 2、检查发动机增压器润滑油管

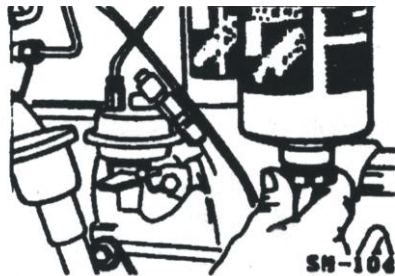
检查增压器的进油管和回油管是否有损伤情况或者有漏油的迹象。如果有请及时处理。

### 3、发动机燃油油水分离器放水。

拧松油水分离器下面的放水螺塞，使水自流，等水放尽后拧紧螺塞。

**注意：**只能用手拧紧放水螺塞，不能用任何工具。放水时，请将螺塞全部拧出。

### 4、检查制动管路是否有漏油现象。



- 5、检查转向系统各种螺栓螺母的紧固情况。
- 6、检查前后钢板弹簧的损伤和螺栓螺母的紧固情况。
- 7、检查轮胎气压及其状况。
- 8、检查蓄电池的液面高度。
- 9、检查线束与其它部件摩擦是不有损坏情况和搭铁。

10、检查每只仪表的工作情况。

a. 发动机润滑油压力表应在正常的油压范围 之内，如果在 1 5 秒钟之内没有油压显示，机油警报灯也不熄灭，则需马上修理。

- b. 燃油表的指针须在“E”“F”之间；
- c. 水温表的指针须处于刻度盘的范围之内；
- d. 转速是否正常工作。



## 11、喇叭的检查

按下喇叭按钮确认喇叭是否正常发音。

## 12、挡风玻璃刮水器及洗涤器的检查

进行检查前，先清洁挡风玻璃。再喷出洗涤液，查看洗涤液喷到玻璃上是否正常，并确认刮水器工作在每个档位上都正常。

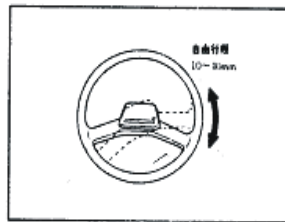
## 13、前后灯光检查

①前复合灯（转向指示灯、示宽灯、驻车灯）②大灯③雾灯④侧面转向信号灯⑤后复合灯（后小灯、制动灯、驻车灯）⑥后转向指示灯⑦牌照照明灯⑧倒车照明灯当接通各灯开关时，各灯是否点亮。此项检查，由二人分担检查。

## 14、检查发动机、转向系统、变速箱和后桥是否有漏现象。

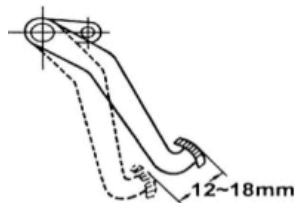
## 15、方向盘自由转动量和松动的检查。

- 在前轮保持直线行驶方向的情况下，将方向盘轻轻左右转动，检查间隙量。
- 将方向盘沿轴向和径向摇动，确认是否松动。



## 16、发动机排气检查

进行充分的加温运转后，检视排气颜色。无色或淡蓝色：正常；黑色：异常，燃烧不完全；白色：机油也在燃烧；但气温低或发动机温度不够高时也会变白。同时监听发动机响声和震动声正常与否。



## 17、制动器的检查

踏下制动踏板，检查制动反应时间和效能正常与否。轻踏制动踏板，检查其自由行程，正常值为：12~18mm。

## 18、转向系统的检查

进行试运行，检查方向盘是否有异现象（摇动、阻力大、跑偏等现象），是否有振动。

## 19、试运行后进行检查

试运行后，停车后环绕车辆周围，检查是否有漏油、漏水、漏气现象发生。

## 20、发动机燃油管的更换

1. 定期检查油管，如发现油管表面有划伤或有燃油溢出，请及时更换燃油管。

2. 车辆每行驶十五万公里或 24 个月（先到为准）需检查燃油管，必要时更换。

## **21、其它**

以上就完成了出车前的检查工作，在检查当中，如果发现有异常现象，请到各地的汽车公司技术服务中心（站）进行调整和修理。



## 十九、汽车的定期保养秩序表

定期对车辆进行维护和保养，是延长车辆使用寿命，提高车辆的动力性和经济性的必要手段，只有严格按照本章的规定对车辆进行维护和保养，才能使车辆获得最佳的经济性和社会效益。

用户应根据本章规定的保养项目和保养间隔里程，对车辆进行维护和保养。下表仅为8000km后仍应按此表的项目和间隔里程对车辆进行正常维护和保养。

☆——为走合保养项目      走合保养里程为 2000-2500km

★——为正常行驶的保养项目

**注意：**用户在按所规定的保养项目进行车辆的保养时，应根据你所在地区的苛刻使用条件，适当的缩短保养间隔里程，以保证您的车辆得到更加合理维护和更好的可靠性。但决不可延长保养间隔里程。



## 1、发动机

保 养 项 目	保养间隔里程 (×1000km)													
		4	8	1 2	1 6	2 0	2 4	2 8	3 2	3 6	4 0	4 4	4 8	8 0
检查加速和减速性能状况	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查排气情况	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查和清洁空气滤清器滤芯		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
更换空气滤清器滤芯							★						★	
紧固气缸盖和各类螺栓(包括悬置)	☆												★	
检查气缸压缩压力													★	
检查气阀间隙	☆		★				★			★			★	
检查发动机“三漏”情况	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查润滑油的清洁度和剩余量		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
更换发动机润滑油	☆		★		★		★		★		★		★	
更换机油滤清器	☆		★		★		★		★		★		★	

保 养 项 目	保养间隔里程 (×1000km)													
		4	8	1 2	1 6	2 0	2 4	2 8	3 2	3 6	4 0	4 4	4 8	8 0
检查燃油是否泄漏		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
清除燃油预滤器沉积物	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
更换燃油滤器和油水分离器				★			★			★			★	
检查喷油器的喷身压力													★	
检查喷射正时													★	
检查喷油泵的喷身量													★	
检查供油泵是否工作正常													★	
检查冷却液的泄漏现象	☆		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查节温器的功能												★	★	
检查散热器工作是否正常												★	★	
检查皮带是否松弛或者有无损坏	☆		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查增压器是否工作正常												★		
检查缸盖螺栓的拧紧情况	☆											★		

## 2、离合器

保 养 项 目	保养间隔里程（×1000km）													
		4	8	1 2	1 6	2 0	2 4	2 8	3 2	3 6	4 0	4 4	4 8	8 0
检查离合器工作状况	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查离合器踏板自由行程	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查离合器液压管路是否漏油	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查离合器贮油罐液压油油量	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
更换离合器贮油罐液压油													★	

### 3、变速器

保 养 项 目	保养间隔里程（×1000km）													
		4	8	1 2	1 6	2 0	2 4	2 8	3 2	3 6	4 0	4 4	4 8	8 0
清洁变速器通气塞,检查变速器油面	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查变速器是否漏油	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
更换变速器润滑油	☆						★						★	
检查变速器操纵机构连接是否松动	☆						★						★	
检查变速器各轴承的工作状况													★	

#### 4、制动系列

保 养 项 目	保养间隔里程 (×1000km)													
		4	8	1 2	1 6	2 0	2 4	2 8	3 2	3 6	4 0	4 4	4 8	8 0
检查制动踏板自由行程	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查行车制及驻车制动效能	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查制动管路是否漏气	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查调整制动鼓与制动蹄摩擦片的间隙	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
检查制动底板的紧固情况	☆			★			★			★			★	
检查制动鼓和制动蹄片磨损必要时更换							★						★	
检查制动盘和摩擦片磨损必要时更换								★					★	
检查空压机工作情况													★	
检查空气管路老化情况	☆		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查驻车制动鼓磨损情况, 必要时更换													★	

检查驻车制动摩擦片情况，必要时更换													★	
-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--

## 5、转向系统

保 养 项 目	保养间隔里程 (×1000km)													
		4	8	1 2	1 6	2 0	2 4	2 8	3 2	3 6	4 0	4 4	4 8	8 0
检查转向器是否漏油	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
清洗转向器		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查方向盘的自由行程和工作情况	☆			★			★			★			★	
检查转向横直拉杆各球头紧固情况	☆			★			★			★			★	
检查转向机构和支架等的紧固情况	☆			★			★			★			★	
检查转向节臂及垂臂的紧固情况	☆			★			★			★			★	
检查调整前轮前束	☆			★			★			★			★	
检查转向器是否缺油，不足时添		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	

加															
检查前轮定位情况														★	
检查调整转向器														★	
拆检转向横直拉杆各接头															★
更换转向系统各球头销														★	
更换转向器油	☆													★	



## 6、悬挂系统

保 养 项 目	保养间隔里程 (×1000km)													
		4	8	1 2	1 6	2 0	2 4	2 8	3 2	3 6	4 0	4 4	4 8	8 0
检查减震器有无渗漏并紧固支架螺栓	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
清洁前、后钢板弹簧及减震器		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
满载时紧固钢板弹簧 U 型螺栓螺母	☆			★			★			★			★	
检查减震器的损坏及松旷情况				★			★			★			★	
检查后钢板销套磨损情况，必要时更换													★	
检查横向稳定杆工作情况				★			★			★			★	

## 7、传动轴

保 养 项 目	保养间隔里程 (×1000km)														
		4	8	1 2	1 6	2 0	2 4	2 8	3 2	3 6	4 0	4 4	4 8	8 0	
检查传动轴各连接部位是否松旷	☆			★			★			★			★		
检查传动轴十字轴轴承是否松旷	☆												★		
检查传动轴中间轴承是否松旷	☆												★		
检查传动轴花键磨损情况													★		

## 8、车桥与车轮

保 养 项 目	保养间隔里程 (×1000km)													
		4	8	1 2	1 6	2 0	2 4	2 8	3 2	3 6	4 0	4 4	4 8	8 0
清洁前后桥及车轮总成		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查主减速器是否漏油	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查半轴螺栓和车轮螺母的紧固情况	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查轮胎气压	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查轮胎是否异常磨损		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查主减速器润滑油面，清洗通气塞				★			★			★			★	
清洗并调整轮毂轴承				★			★			★			★	
更换主减整润滑油				★			★			★			★	
轮胎换位				★			★			★			★	
检查后桥主减速器及轴承的工作状况													★	

## 9、其它

保 养 项 目	保养间隔里程（×1000km）													
		4	8	1 2	1 6	2 0	2 4	2 8	3 2	3 6	4 0	4 4	4 8	8 0
检查蓄电池电液液面（不足添加）	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	
检查蓄电池电路液比重				★			★			★			★	
检查车架各铆钉是否松动							★						★	

## 二十、燃料

使用 EB252-87 标准所规定的合格品轻柴油，用户可根据本地区的大气温度选择不同牌号的合格品轻柴油。

推荐使用温度范围：

0#轻柴油	在大气温度 4℃ - 8℃地区使用；
-10#轻柴油	在大气温度-5℃ - 4℃地区使用；
-20#轻柴油	大气温度-14℃ - -5℃地区使用；
-35#轻柴油	大气温度-29℃ - -14℃地区使用；
-50#轻柴油	在大气温度-44℃ - -29℃或者低于该温度地区使用。

## 二十一、加注润滑脂部位及期限

车辆各部应定期加注润滑脂。加注前应先清洁润滑嘴及所需润滑部位，再加注润滑脂。加注后要擦去多余部分。若装有润滑嘴盖，请按原样盖好。

表中仅为最初几万公里的润滑，此后仍需按此表的间隔里程进行注滑。

☆——为走合保养润滑项目（走合保养里程为：1000-2500km）

★——为正常行驶的保养项目

润 滑 部 位	润滑间隔里程（×100km）												
		4	8	1 2	1 6	2 0	2 4	2 8	3 2	3 6	4 0	4 4	4 8
传动轴十字轴轴承	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
传动轴中间支承	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
传动轴滑动叉	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
前后钢板弹簧销	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
转向节主销	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★

横拉杆球销	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
直拉杆球销	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
转向传动滑动叉及十字轴轴承	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
车轮轮毂轴承				★			★			★			★
变速器第一轴前轴承	☆			★			★			★			★
离合器分离轴承													★

## 1、润滑剂

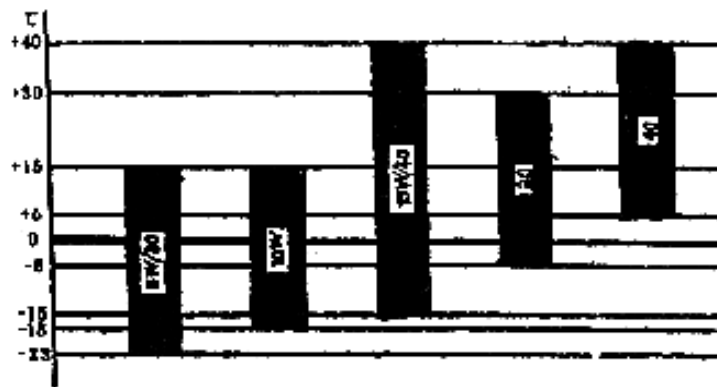
润 滑 部 位	润 滑 剂	型 号
发动机	柴油机机油	10W/40
变速器	齿轮油	18#馏分型双曲线 85W/90 或 90#
主减速器	齿轮油	90#或 85W/90
转向器	齿轮油	8#液力传动油（夏季/冬季）

减震器	专用减震器油	
液压离合器及制动系	合成制动液	901-4
各轴承及球销等	锂基润滑脂	2#

## 2、发动机润滑油

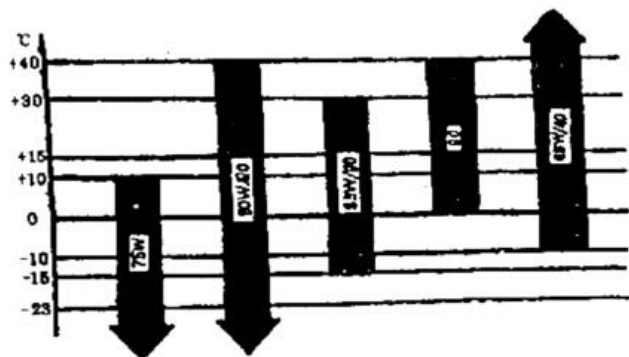
使用 CK 级柴油机油,用户应根据本地区的大气温度选择不同粘度级别的 CK 级柴油机油,推荐使用温度范围如图:





### 3、齿轮油

推荐使用重负荷（CL-5 级）车辆齿轮油。各型号齿轮油的适用环境温度如图。



变速箱推荐使用硫磷型中负荷（GL-4 级）车辆齿轮油或 18#馏分型双曲线齿轮油，用户可根据本地区的大气温度选择不同粘度级别的 GL-4 级以上齿轮油。

转向器推荐使用 8#液力传动油，用户可根据本地区的大气温度选择冬季用油或夏季用油。

#### 4、润滑油

轮毂各润滑点用润滑脂推荐使用汽车通用锂基润滑脂。

批准使用产品：

汽车通用锂基润滑脂    长沙石油化学厂  
无锡炼油厂  
兰州炼油厂石油二厂

## 5、减震器油

推荐使用专用减震器油。

## 6、离合器助力液及动力传动液

推荐使用 DOT4 制动液。

注意：不同厂家生产的制动液不能混用。

## 二十二、保养与调整

为了延长汽车的使用寿命，确保行车安全和愉快，一定要对车辆进行细致的定期保养，本手册中介绍一些常用的保养与调整方法，至于更详细的检查和调整以及零件更换，请就近与东风公司技术服务中心（站）联系。

### 1、检查与添加冷却液

1. 为检查冷却液的液平面，可将点火钥匙拧至ON位置，检查冷却液的液位警报灯是否点亮，如果点亮并且蜂鸣器发出报警信号，则须添加冷却液。随手将点火钥匙拧至“OFF”位置。

2、在加注冷却液之前，须检查发动机和散热器是否有泄漏的地方，如有请先修复。从膨胀水箱加注口加注冷却液时，直至溢出为止。

3、检查加注口压力盖的密封和工作情况。



#### 注意：

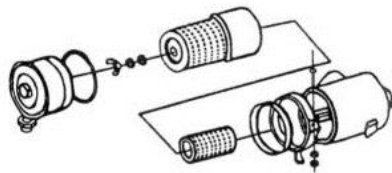
1. 添加冷却液之前须检查发动机和散热器泄漏，如有应先修复。
2. 加注完成后，必须拧紧水箱加注口盖。
3. 一般情况下不要拆卸压力阀盖，必须在冷却液温度降到50℃以下（水温表在“C”以下）后才能拆卸压力阀盖，否则高温的冷却液喷洒或蒸汽会造成人身伤害。

## 2、散热器放水

打开放水阀可将冷却系统中的冷却液放干。

## 3、空气滤清器的保养

空气滤清器滤芯为纸质，由滤芯总成、旋风罩、外壳、外壳盖等组成。车辆每行驶 4000km 检查和清洁空气滤清器外滤芯。



## 4、滤芯的检查方法

将照明灯点亮放入滤芯里面观察有无损伤、小孔，并检查垫圈有无损伤，如有异常应立即更换。

## 5、滤芯的清洁方法

取出滤芯在平板上轻拍端面，并用 $2\sim 3\times 100\text{kPa}$ 的压缩空气，由里向外吹，以清除滤芯上的灰尘。

每行驶24000km后，必须更换空气滤清器滤芯。具体方法为：

1. 将滤清器端盖的蝶形螺母拧松，取下端盖。
2. 将滤芯的紧固螺母拧下，卸下滤芯。
3. 用与拆卸相反的程序，将各部件安装好。

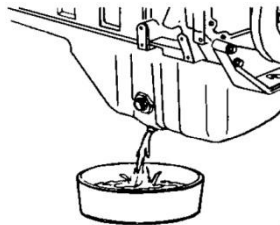


**注意：**

1. 汽车行驶时严禁拆除空气滤清器。
2. 且不可用汽油或水洗刷滤芯。
3. 清洁旋风罩时，注意不要有损伤。
4. 确认安装滤芯和旋风罩，否则会吸入尘土，使发动机寿命大大缩短；安装时，要检查各密封圈是否完好，如有损坏应更换或粘好，所有密封圈不得丢失或遗漏。

## 6、燃油箱放水

燃油箱内燃油使用一段时间后，应定期（一般 12000km）扭开油箱底部的放油螺塞，把沉淀的污物和水放干净，排放时需注意，待清洁燃油流出时，马上扭紧放油螺塞，尤其在冬季应注意放水，防止水冻结后堵塞燃油的供给。



1、油底壳      2、放油口

## 7、发动机润滑油

更换周期：

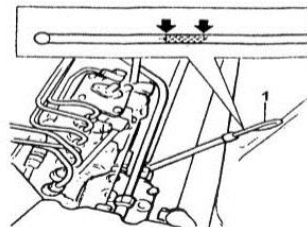
首次更换：新车行驶1500km；后续更换：每行驶8000km。

检查发动机润滑油平面方法：

1. 将机油标尺拉出，用干净布将其擦干净后重新装复标尺。
2. 再次拉出机油标尺，观察润滑油平面高度，正常范围在两刻度线之间，不足时需添加清洁的润滑油。

#### 更换发动机润滑油方法：

1. 把油底壳底部密封放油口的螺塞松掉，热机时放净油底壳内的润滑油。
2. 把放油螺塞擦干净后重新装复，更换机油滤清器，并清洁滤清器座油封结合面。
3. 按规定添加新的润滑油。
4. 起动发动机，在怠速的情况下，观察滤清器和放油螺塞有无泄漏。停机等待至少10分钟后，核实发动机润滑油的油平面，直至润滑油达到正常范围。



1.机油标尺



#### 注意：

必须等发动机完全停止运转后才能放尽润滑油。

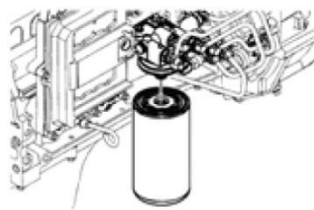
## 8、燃油滤清器

更换周期：每行驶20000km。

更换方法：

拆卸：清洗掉燃油滤清器座周围的所有碎屑用滤清器扳手拆卸燃油滤清器，排泄燃油滤清器。

安装：用清洁的机油润滑O型密封圈，将燃油滤清器中灌满清洁燃油。将滤清器安装到滤清器座上，转动滤清器直到密封垫接触滤清器座表面。密封垫接触到滤清器座表面之后，再拧紧滤清器3/4 圈。

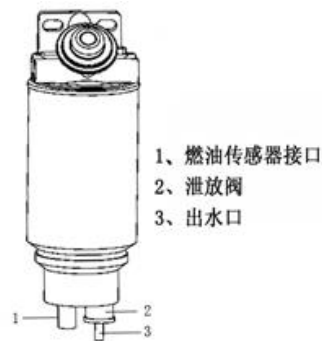


## 9、油水分离器泄放

该油水分离器带有手动排除燃油系统内空气的功能。在新车起动或发动机维修后，都应通过手油泵排除燃油系统内的空气。

泄放方法：

关闭发动机，打开泄放阀，泄放水和沉淀物。当流出清洁燃油时，拧紧泄放阀。





## 10、涡轮增压器的日常维护保养

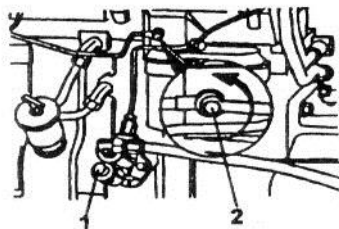
1. 检查空滤器是否阻塞。
2. 检查空气滤清器到增压器压气机进口之间的管路及接头是否完好。
3. 检查增压器与发动机进排气管连接处卡箍或其它连接螺栓是否松动。
4. 检查增压器壳体连接处是否有润滑油泄漏现象，如有查明原因并排除。
5. 检查润滑油进、出管路有无损坏或节流现象。
6. 检查增压器壳体有无过热变色、裂纹或损坏现象，如有应及时更换。
7. 当增压器有异响时，决不能继续使用，应停机检查以消除异响。
8. 用户不允许自行拆卸旁通阀机构或做调整。

### 涡轮增压器起动、运转注意事项：

1. 凡更换机油、机油滤清器或使用长期停放的发动机，起动发动机前应预润滑增压器。

2. 必须采用规定牌号的机油和柴油。起动后15秒钟内，注意机油压力的变化。起动后应在低速到中速状态下暖机5分钟，气温低时更应特别注意。起动发动机后应怠速运转3至5分钟。

3. 运转中增压器进油压力应保持在2-4公斤力每平方



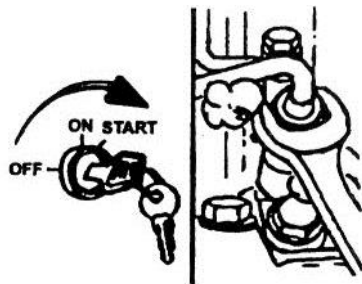
1.按钮 2.放气螺钉

厘米。

4. 运转过程中发动机油压报警必须停车检查。
5. 运转注意增压器有无异响，如有应予以排除。

### 涡轮增压器停机注意事项：

在发动机满负荷或高速行驶时，无特殊情况不可立即停车，应逐步降速、降负荷，停车前怠速运转3至5分钟(不得超过20分钟)，以防因轴承缺油或机件过热而损坏增压器。



## 11、燃油系统排气

燃油系统在下述情况下容易进入空气：

1. 安装新的燃油滤清器前没有注满燃油。
2. 更换喷油泵及高压油管。
3. 更换输油泵及低压油管。

排气方法：

1. 拧松固定于进油管接头上的放气螺栓，快速频繁的按下输油泵泵油按钮，排出低压管路中的残存空气，直至排出的燃油不含气泡，再扭紧放气螺栓。
2. 起动发动机，拧松高压油管固定于喷油器端的联管螺母，排出高压管路中的空气，

再扭紧联管螺母。



**注意：**发动机温度很高时，严禁排气。

## 12、离合器液面的检查

离合器储油罐位于仪表台前部盖板下，打开盖板即可看到。正常情况下储油罐液面应在罐体的2/3以上，若低于2/3应立即添加。添加离合器助力液前，应检查管路系统是否有泄漏。如有，请修复后再添加。

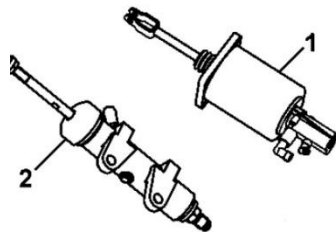


**注意：**

1. 不要使用不同质量或者不同牌号、型号的制动液。
2. 绝不可使用矿物油作为制动液，确认使用的是清洁的制动液。
3. 不要让制动液接触到任何油漆表面，以免破坏漆膜。
4. 要特别注意密封保存。
5. 不要让污物或尘土进入储油罐。

### 13、离合器的调整

调整离合器总泵推杆与总泵活塞的间隙  $0.2\sim0.7\text{mm}$ 。  
调整时松开锁紧螺母，向活塞方向旋转推杆，当推杆碰到活塞后退  $1/7\sim1/2$  扣即可，调整好后将锁紧螺母拧紧。离合器踏板的总行程为  $160\sim180\text{mm}$ ，总泵与分泵（助力器）推杆的行程分别为  $20\sim24\text{mm}$  和  $17\sim21\text{mm}$ ，离合器踏板的自由行程为  $25\sim40\text{mm}$ 。

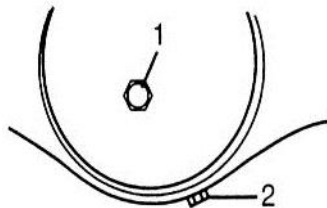


1、助力器      2、总泵

### 14、离合器排气

离合器液压系统中有空气时，会造成离合器操纵系统工作不正常，因此，必须要进行排气，方法如下：

1. 先将离合器储油罐中加满合成制动液。
2. 取下离合器分泵（助力器）的防尘帽，拧松分泵（助力器）的放气螺栓，将一根与放气螺栓排气嘴同样口径的塑料管一端套在放气螺栓排气嘴上，另一端插在装有制动液的瓶中，反复踏离合踏板（注意随时观察储油罐的液面高度，不足时及时添加），即有气泡从瓶中排出，直到没有气泡排出，踏板力增大后，拧紧放气螺栓，取下塑料管。



1. 检查螺塞    2. 放油螺塞



**注意:**

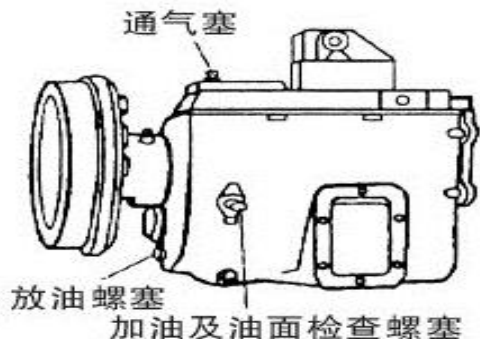
在拧紧放气螺栓时用力不要过大，以手感觉吃力为宜。力矩过大会损伤放气螺栓密封带，造成漏气。在使用塑料管排除空气时，插入装有制动液瓶中的一端

的管口不能露出液面。

### 15、主减速器油面的检查

每行驶 12000km 时保养检查主减速器润滑油液面。检查时先拧下液面检查螺塞，液面的高度以检查孔下缘为准，不足时添加。同时应检查通气塞工作情况并进行清洗。

每行驶 24000km 更换主减速器润滑油。更换时先拧下放油螺塞，放尽润滑油，清洁放油螺塞并装复，从加注口加注新的润滑油。



**注意:**

1. 应按要求加注润滑油，不允许用普通齿轮油代替，否则将会使齿面迅速擦伤和磨损。

2. 加油时不要让尘土或脏物进入主减速器内。
3. 应保持液面出于正常高度，过高或过低都将影响使用。
4. 应始终保持通气塞畅通。

## 16、检查与更换变速箱油

每行驶 4000km 保养时应检查变速箱润滑油液面。检查时先拧下变速箱的加油及油面检查螺塞，油面的高度以螺塞的下缘为准，不足时添加，同时应检查通气塞的工作状况并进行清洗。

每行驶 24000km 保养时，应在热车状态下更换变速箱润滑油，更换时先将放油螺塞拧下，将油放出，清洗放油螺塞（螺塞上有磁铁，吸附了存积在油中的铁屑）并装复，从加油口加入新的润滑油。

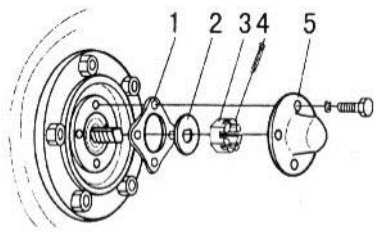


### 注意：

1. 油面过低可能烧坏轴承和齿轮，过高会引起过热和漏油。
2. 应始终保持通气塞畅通。
3. 加注润滑油时不要让尘土等脏物进入变速箱内。

## 17、轮毂轴承的保养

每行驶 12000km, 进行车轮轮毂轴承的保养。拆下车轮及制动鼓, 将轮毂轴承清洗干净, 再将轮毂内腔中脏的变质的润滑油清洗掉, 将新的干净的润滑油充满轴承内座圈, 并在轴承内外表面涂上较薄的润滑脂即可装配。

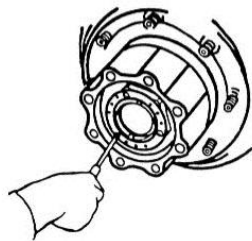


## 18、前轮毂轴承的调整

用  $120 \sim 150 \text{ N} \cdot \text{M}$  的力矩拧紧锁止螺母 3, 同时转动轮毂 2~3 圈, 使轴承完全贴合, 再用  $120 \sim 150 \text{ N} \cdot \text{M}$  的力矩拧紧锁止螺母 3, 使轴承处于正确位置。再把锁止螺母旋回  $1/3$  圈, 若开口销孔 4 不能对齐时, 可将转向节螺母再旋出少许, 直到对齐装入开口销 4 为止。

## 19、后轮毂轴承的调整

用  $150 \sim 180 \text{ N} \cdot \text{M}$  的力矩拧紧锁止螺母, 同时转动车轮, 使轴承处于正确位置, 将轮毂轴承螺母放松  $1/6$  圈, 使螺母上的螺纹孔对正锁紧垫圈上邻近的孔位, 拧紧定位螺栓, 车轮应能自由转动而无明显的轴向窜动和摆动。



**注意:**

1. 轴承保养时应平顺的拆下和装上，以保证油封刃口不被破坏。
2. 不要将油封外座圈丢失。
3. 更换轮毂内油封时，应在新油封的两个刃口上涂薄层润滑脂。
4. 轮毂轴承调整后，在车辆行驶头 10km 内应注意轮毂的温度，如有发热现象，说明轴承调的过紧，必须重新调整。

## 20、悬架系统的检查与保养

每 4000km 保养时，应对前后钢板弹簧销加注润滑脂。每 12000km 保养时，首先检查前后钢板 U 型螺栓有无松动，如有松动应及时拧紧。



### 注意：

前后钢板弹簧必须在汽车满载负荷下按规定力矩拧紧。

## 21、行车制动器的调整

每 12000km 保养时，应检查调整制动蹄与制动鼓之间的间隙。正常情况下，二者之间的间隙应为 0.7mm，同一端两蹄之差不大于 0.1mm。



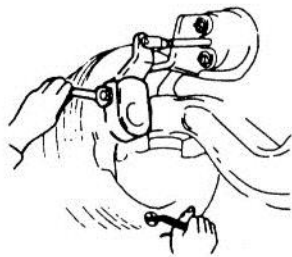
## 22、局部调整

当制动蹄片与制动鼓之间的间隙超过上述范围时，只需对调整臂的蜗杆进行调整。调整时，拧动调整臂蜗杆的四方头，使气室推杆往外推，直至拧不动为止，再往回退 3~4 响即可。

## 23、全面调整

在更换制动蹄片后应对制动器进行全面调整，方法如下：

1. 拆下制动鼓的蹄片间隙观察孔，松开制动蹄支撑销的固定螺母和凸轮轴支架紧固螺母。
2. 反复拧动制动蹄支撑销和调整臂的蜗杆轴，使制动蹄片和制动鼓完全贴合，并使制动蹄支撑销两端朝内相对，此时，小心将凸轮轴支架和制动蹄支撑销的紧固螺母拧紧。
3. 将调整臂的蜗杆轴松开，将凸轮轴端和支撑销端的间隙调整到规定范围。
4. 检查制动气室的推杆行程应在  $25 \pm 5\text{mm}$  范围内，在调整制动间隙时，应将调整臂蜗杆头部的泥土有无擦净，用梅花扳手套在蜗杆头部，用力向里压锁止套，解除蜗杆的锁止状态，再拧动蜗杆轴进行调整。



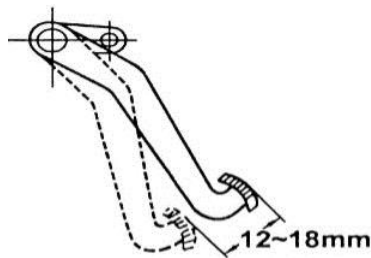
如锁止套压不下去可用锤子轻轻敲击后再压下锁止套。

5. 调整后，应放松锁止套，使蜗杆套套住蜗杆头，锁止轴的转动。



**注意：**

1. 在调整制动鼓间隙时，严禁松开调整臂上的锁止套的定位螺钉。
2. 在局部调整时，严禁转动制动蹄支撑销。
3. 严禁用拧动制动气室推杆连接叉的方法来改变推杆行程。



## 24、制动踏板行程的检查

1. 轻踏制动踏板，检查其自由行程，正常值为 12~18mm。
2. 制动踏板踩到底应无发涩现象。
3. 制动踏板松开时应有排气声音。

## 25、储气筒放水

每日收车后必须进行储气筒放水。

## 26、前轮前束的调整

每 12000km 保养时应检查调整前轮前束，前轮前束推荐值为 0~2mm。前束不当将加剧前轮磨损。

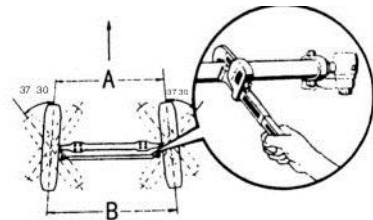
前轮前束的调整方法如下：

1. 将车辆停放在平整场地上，顶起前轴，使车轮处于直线行驶状态，松开横拉杆上的卡箍螺栓，用管钳转动横拉杆即可调整出前束值。

2. 调整时可在左右轮胎的胎面花纹中间作一记号，在前轴正前方测得 B 值，然后将记号转到正后方测得 A 值，前束即为 A、B 之差，调整后 will 卡箍螺栓拧紧。

3. 如有条件，应对轮胎侧滑量进行检查。通过调整前轮前束使轮胎的侧滑量达到规定要求。

4. 侧滑量： $\leq 3 \sim 5 \text{mm/m}$ 。



## 27、转向机润滑油液面的检查、添加与更换

每 4000km 保养时，应检查转向机润滑油液面，不足时加到加油孔孔沿，每 4800 km 保养时，应更换转向机油。

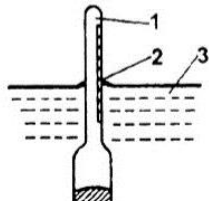
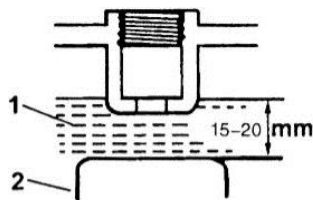
## 28、蓄电池的检查与保养

1. 在检查与保养蓄电池时，应先将电源总开关断开。
2. 每 4000km 或每月需检查一次电解液液面。正常电解液液面应高出极板 15~20mm。如果液面偏低应加注蒸馏水，加注后充电半小时以上，使加注的蒸馏水与原电解液相混合。
3. 每 12000km 或三个月需检查一次电解液比重。用比重计检查，正常电解液比重在 1.26~1.265（电解液温度为 20°）之间。如比重低于 1.22，则必须对蓄电池进行充电。



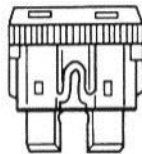
### 注意：

严禁用粗导线或搭铁接蓄电池两极等短路的方法（观察电火花的强弱）来检查蓄电池的电量。

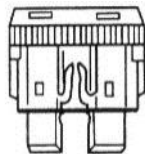


## 29、熔断丝更换

更换熔断丝时，必须首先确认所用的熔断丝的电流规格。如果新换上的熔断丝很容易被烧坏，则必须找出原因，并进行维修。若无法排除故障，请就近与东风汽车公司技术服务中心（站）联系解决。



正常



烧断



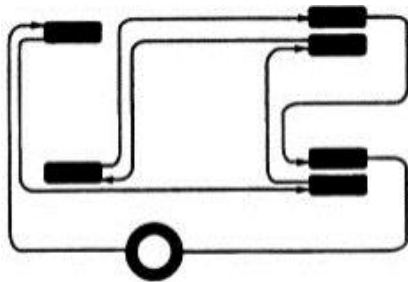
**注意：**

绝不可使用普通导线或其他规格的熔断丝代替使用。

### 30、轮胎换位

每 12000km 保养时须按图示规定进行轮胎换位，具体换位原则是：

1. 后桥双胎其两胎的外径差不大于 12mm，外径较小的轮胎装在内侧。
2. 前轮应安装相同型号、均衡、磨损少的轮胎。
3. 换位后，轮胎的转动方向应与换位前相反。
4. 新轮胎必须成对使用。
5. 同一车轴上必须安装同一规格的轮胎，否则会引起制动跑偏、车身摆动和转向失控。



### 31、检查轮胎气压及胎面

1. 用气压表检查各轮胎气压是否满足规定要求，不足时充气。
2. 检查轮胎是否有异物挂在胎面花纹上，将附在上面的异物去掉。

## 32、油品牌号及容量

### 发动机润滑油

1. YCS04200-68 发动机，选用 10W/40（CK-4 级）以上的机油。

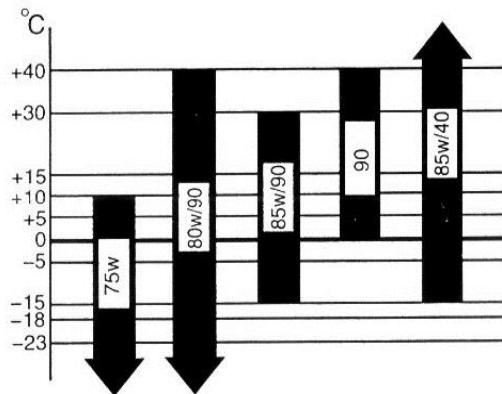
参考容量为 13L，实际容量以机油标尺的刻度为准。

### 驱动桥齿轮油

推荐使用硫磷型 API GL-5 重负荷车辆齿轮油，各型号齿轮油的适用环境温度如右图：

### 变速箱油

用户可根据本地区的大气温度选择不同粘度级别的 GL-4 级以上的齿轮油。



### 33、底盘集中润滑系统（选装）

底盘集中润滑系统就是自动油脂润滑代替手工黄油枪打黄油。

客车底盘的不同部位分布有 20-40 个需经常润滑的摩擦副，汽车底盘集中润滑系统就是通过油泵、分配器、管路及各种管接头将这些零散分布的润滑点连成一个完整的封闭系统，车辆在运行过程中自动地给这些润滑点定时、定量地供给油脂，以保证这些摩擦副始终保持良好的工作状态，从而达到延长车辆寿命，提高车辆运营效益的目的。

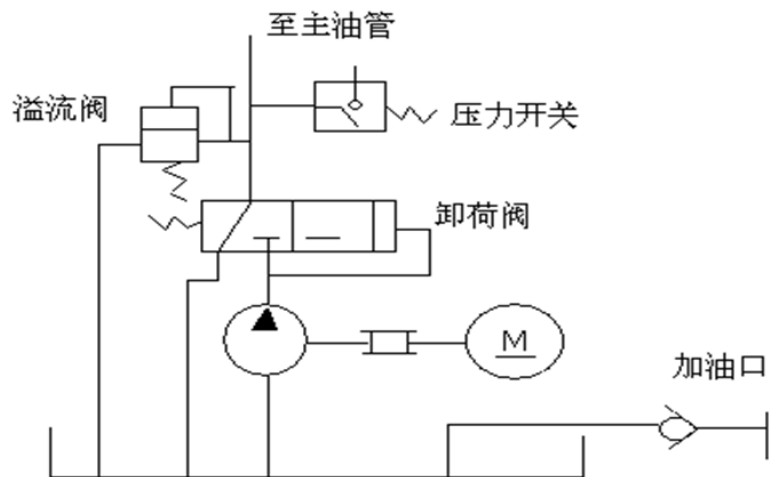
## 一、润滑系统的主要部件技术参数

项 目	内 容		技 术 数 据
加油站 HDR—40	油箱容量		3. 0L
	工作压力		3. 0~3. 8MPa
	润滑脂		NLG10, 00, 000
	安装类型		竖直
电机	额定电压		24VDC/12VDC
	电机功率		40W
定量分配器	输出压力		2. 0~2. 5MPa
	润滑脂输出量		0. 1/0. 2/0. 4ml
主油管及分油管 (尼龙管)	尺寸	主油管	$\phi 10 \times 1. 5\text{mm}$
		分油管	$\phi 4 \times 0. 75\text{mm}$
	工作压力	主油管	2. 8~3. 0MPa
		分油管	1. 8~2. 0MPa
系统	间隔时间		2~30H
	润滑点数		$\leq 60$
	工作温度		-25℃~+80℃



## 二、系统工作原理

如图所示，当车辆的运行时间达到控制器设定的供油间隔时间时，油泵电机收到控制器发来的起动信号开始工作，带动齿轮泵沿着压油的方向旋转，产生真空吸入润滑油脂并把高压油脂送到主管道，然后经分配器定量地分配到汽车的各个润滑节点。然后重新计时，当休止时间达到时又启动电机泵油，如此周而复始，实现系统的自动润滑。本系统的休止时间可根据不同的车辆和用户要求自行设定。



### 三、操作面板使用说明



- A、数码管：显示润滑休止时间，用户可根据要求在 2—30 小时自行设定，采用递减的方式显示润滑休止时间；
- B、电源指示灯：表示该装置处于工作状态；
- C、工作指示灯：指示是否处于润滑状态，灯亮表示油泵正在工作，否则处于等待状态；
- D、确认：为确定按键；
- E、菜单：为菜单功能键, 有 0、1、2、3 四个功能可供选择。

0 是返回，1 为手动润滑，2 是时间设定，3 是复位（默认值）。

### 1) 具体操作

控制器接通电源后，“电源”指示灯亮，数码管显示默认润滑休止时间 10 个小时。

A、时间设定：按“菜单”键，闪烁显示 2 时，再按“确认”键进入时间设定状态，这时按“确认”键时间循环递增，每按一次加 1，当选择好时间后按“菜单”键确认，即时间设定完成。

B、手动润滑：连续按两次“菜单”键进入功能 1，这时按“确认”即进入手动润滑状态，同时“工作”指示灯点亮，当该灯熄灭时表示润滑结束。

### 2) 故障报警

当出现故障时，控制器会立即报警，数码管高位显示故障代码 E，以便查找故障原因即时排除故障。故障排除后，按“确认”键复位。

## 四、注意事项

1. 油泵总成应安装牢固，固定在宜操作宜观察的位置。
2. 润滑油量的确定：一般选择全年耗油量大于或等于油箱容积。
3. 油管走向应避免发动机热源、弹簧钢板弯曲缝隙等位置，以免损坏油管，油管上一般要套上护管。
4. 安装主油管时必须将每一单独支路的终端开路，按手动按钮将已经冒油的终端堵

死（排出空气），同理，在连接分路油路时，也要不断地启动油泵，使分配器不断地排油，直到分油管路全部注满油，才能与润滑点连接。

5. 主油管一般不得超过 17 米（油泵出油口至主油路末端的距离）。若超过 17 米，可以考虑增加一台加油站。
6. 试车时必须将主油路最远点末端打开放气，并在该端接 0—10MP 的压力表。
7. 油管的切口处必须平直，无毛刺，孔内脏物必须清除干净。
8. 分油管悬空的部分必须用扎带固定在其它钢性的物体上。
9. 油箱加油时，一定要加入高清洁度的油脂，已被污染的油脂绝对不能加入油箱。
10. 安装和更换分配器以及接头时，一定要保持油脂和接管处的清洁。
11. 往油箱加油时，应严格执行油箱上加油上限标记，无标记时应加到油箱容积的 85—90%，当油脂被使用到油箱下限时，应及时补充油脂。
12. 定量分配器在安装时应尽可能使分油路管长度最短。

## 五、常见故障判断与排除

故障现象	故障产生原因	排除方法
接通电源，控制器不工作，指示灯不亮	①控制器接线错误	按接线图重新接线
	②控制器坏	更换控制器
	③保险丝烧坏	检查电路是否有断路，然后更换保险丝
电源灯亮，显示灯正常，但电机不转	①电机坏或泵体卡死	更换电机或拆开泵体清洗
	②电机线断路	检查电机线路，重新接好
电机工作 但主油管无压力	①油泵吸油口处有空气	用振动等办法去除空气
	②加油太满，将呼气孔堵塞或外部脏物将呼气孔堵塞	打开油箱盖，用气筒从透气孔内侧往外吹气，打通透气孔
	③主油管路破裂或接头漏油	检查主油管和各接头并将其修复
	④油脂粘度太大	更换符合本系统使用的NLGI-000, 00, 0级润滑油脂
	⑤电机线接反，电机反转	调换电机正负极接线
主油管压力正常但分配器全不出油	①卸荷阀卡死使系统不能卸荷造成分配器不出油	拆开卸荷阀芯，清洗并使其与孔配合间隙稍稍增大 0.01mm

个别润滑点无油	①该润滑点分配器损坏	拆开分配器零件，在煤油中清洗或更换
	②润滑脂结块堵塞	用黄油枪强行将硬块打通
无法启动电机泵油 继电器有吸合声音	①继电器坏	更换继电器
	②压力开关坏，或线路短路	更换压力开关或检查线路
	③压力开关处于侧向受力状态，使压力开关内油压未卸完	拆下重新安装，使其不受其他外力影响

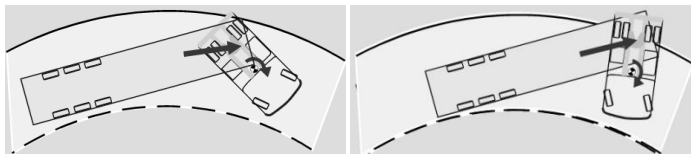
## 34、ESC使用说明（选装）

### 1)、什么是 ESC

ESC即“车身稳定控制系统”，是“Electronic Stability Control”的缩写。**ESC是基于ABS的一套主动安全系统（ABS+ESC）**，在原有ABS系统基础上增加用于监测司机调整方向盘驾驶意图的转向角传感器SAS，用于监测车身运动姿态的横摆率传感器YRS，用于实现主动供气和压力调节的继动阀AEBS以及监测驾驶员踩刹车力度的压力传感器。

车辆在行驶时，高速转弯或者紧急变道，容易使车辆失稳，ESC系统可以基于车辆状态及行驶状况，通过监测驾驶员驾驶意图，一旦监测到车辆实际运动与驾驶员的输入不一致（通过ABS轮速传感器、转向角传感器、横摆传感器监测），在驾驶员失去控制车辆之前，ESC系统自动干预车辆的发动机输出扭矩及行车制动，从而保证车辆的稳定性。

车辆行驶出现转向不足或者转向过度时，对于牵引车来讲，此时就容易导致挂车折叠，严重威胁主车驾乘人员的生命安全；



对于客车来说，过高的重心，在转向不足或者转向过度时，极易导致车辆侧翻，如果没有ESC系统，此种情况下会导致严重的交通伤亡。



正因如此，各国政府均逐步强制商用车安装 ESC 系统。在中国，许多地方政府考虑到安全性，对于其管辖内的长途大巴，强制安装 ESC 系统。

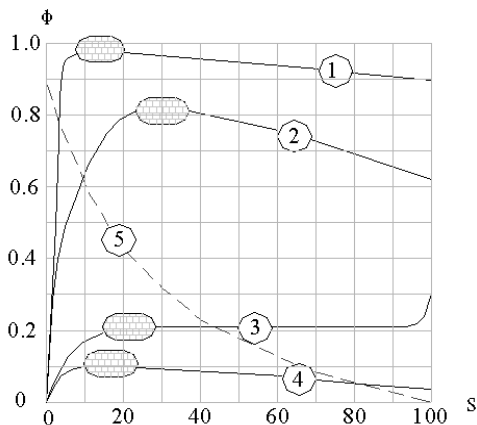
ESC 系统还包括了 ASR（牵引力控制）功能，ASR 即“牵引力控制系统”。带有 ASR 功能的车辆在打滑路面上行车时，ASR 通过单独对打滑的车轮进行制动控制或同时对发动机实施扭矩控制，对于 ASR 功能的制动控制功能类似于差速锁，从而有助于车辆实现平稳的起步。

## 2)、ESC 系统的主要使用场合

ESC 系统在适用于所有 ABS 系统的使用场合的同时，在转向不足、转向过度、侧翻时，可保持车辆不偏离原有的运动轨迹，保证车辆稳定运行。

- 安装ESC系统的车辆在湿滑或冰雪路面上紧急制动时，车辆将平稳地沿直线停下来，并可听到急促的排气声。

- 在良好路面上低速行驶时，是否使用 ESC 系统其制动效果差别并不明显，但当车辆高速行驶或前方出现紧急情况时，ESC 系统能起到很好的作



$\phi$  - 附着系数       $s$  - 滑移率 (%)

1 - 子午线轮胎和干燥混凝土路面  
 2 - 防滑轮胎和湿柏油路面  
 3 - 防滑轮胎和软的新雪路面  
 4 - 防滑轮胎和湿的冰路面  
 5 - 干混凝土路面侧向附着系数

用。

- 如果没有安装ESC，紧急制动时不能保持制动的稳定性，会出现严重的跑偏或甩尾，甚至会翻车；而有ESC紧急制动时，车辆会平稳地沿直线方向停止下来。
- 如果没有安装ESC，紧急制动时不能保持方向的稳定性，此时地面的侧向附着力很小，无法操纵方向盘以避免前方障碍物；有ESC紧急制动时，同时转动方向盘，此时车辆沿方向盘控制方向行驶并平稳停止下来。
- 没有安装ESC系统的车辆，车辆在高速行驶时，轻微的方向盘转动或者较小的外部侧向作用力均可导致汽车出现转向不足和过度转向；带有ESC系统，车辆转向不足或者过度转向，会主动对车辆进行制动，防止车辆侧翻等。

**注意：**

虽然安装了ESC系统，但在湿滑或冰雪路面上以及弯道紧急制动时仍需谨慎驾驶!!!

### 3)、ESC系统的工作原理

有经验的司机都知道：在湿滑的路面行驶或车速很高时紧急制动，必须连续地轻踩制动踏板，才能让车辆处于受控状态。通过分析和研究发现，当车轮抱死时，在车轮纵向和横向上的路面摩擦力都大大下降，此时滑移率为100%，车辆发生跑偏、甩尾甚至丧失转向能力。而当车轮在半滚半滑的状态时，路面对车轮的摩擦力为最佳，这时的制动效果最好，其滑移

率在 10%~30% 之间。

ABS 正是按照这个原理而进行工作的，首先通过传感器测出每个车轮的速度信号并将其送入控制器，控制器即对输入的信号加以分析、运算并根据车轮的运动状况向气压调节器发出制动压力的控制指令，当它发现某个车轮要抱死时，立即让调节器适量排放制动空气，减少制动鼓与制动蹄片间的摩擦力，使轮速适当上升，当控制器发现轮速上升过快时，又会让调节器停止排气，让轮速降下来。在这个过程中，调节器一秒钟可多达 3~5 个控制循环。通过“抱死—松开—抱死—松开”这样循环的调控制动压力，使得车轮的滑移率始终保持在理想的范围内，从而获得最佳的制动效果。

作为ABS的拓展功能，ESC的原理：SAS监测到司机的调整方向盘的驾驶意图，YRS监测车辆车身运动的实际姿态；结合ABS的轮速传感器，系统通过发动机限制扭矩，对车轮制动保持车辆不会出现转向不足（过度），保持车辆稳定行驶；在高速行驶过程，ESC 系统也会保证车辆不会出现侧翻，从而提高车辆行驶安全。

#### 4)、ESC 系统的组成

##### 4.1 齿圈

齿圈安装在车轮之内，加热或工装冷压套在轮毂上，随车轮一起旋转。齿圈加热时可采用电加热或油加热（必须保证齿圈均匀受热），加热至  $180^{\circ}\text{C}\sim 200^{\circ}\text{C}$



图 2 齿圈装在轮毂上

后保温 5~10 分钟，再套在轮毂上，如图 2 所示。装配时使用木锤或橡胶锤沿齿圈轻轻地均匀用力，严禁用硬物敲打，装配时必须推到位，齿圈与轮毂的配合公差为 H8/s7。工装冷压必须保证齿面不能损坏。装配后检测齿面的跳动公差应小于 0.1mm，齿圈的旋转中心必须与轮毂的旋转轴心同心，其公差应小于 0.1mm。轮毂旋转时齿圈不能与其它物体相碰，使用风动工具从内侧拧紧轮胎螺栓时要特别注意不要损坏齿面，齿面的槽内不能有铁屑等异物。

## 4.2 轮速传感器

(1) 轮速传感器是 ABS 的信息提供机构（相当于人的眼睛）。齿圈随车轮一起转动，传感器必须与齿圈相互配合工作，两者缺一不可。

为保证 ABS 系统的良好工作性能，ABS 轮速传感器与齿圈必须正确安装。齿圈和传感器配合产生感应电压信号，传输给电子控制单元 ECU。ECU 控制精度很大程度上取决于传感器信号的优劣，所以，齿圈和传感器的安装和配合是保证 ABS 正常工作的心脏部位。

前轴传感器的安装：固定传感器弹性衬套的安装孔通常位于制动底板或转向节上。

后轴传感器的安装：传感器在后轴的安装需要一个特殊的装（或者焊）在轴上的固定支架，这个支架应装在轴的静止部分，支架必须有足够的刚性以减少振动的影响，这种振动会以两种方式影响传感器的性能：轴向振动会影响传感器与齿圈之间的间隙；而径向振动会在齿圈相对传感器旋转中造成信号的缺失，致使 ABS 报故障。

传感器的轴线应垂直于齿面，最大偏差角度为  $2.5^\circ$ ，在安装孔内传感器的径向运动并不关键，也就是说传感器可以在衬套内旋转以便适应导线的转动，方便安装。固定支架的内孔尺寸公差为  $\phi 18H11$ ，传感器与弹性衬套之间的夹紧力约为  $120N \sim 200N$ 。

安装前要检查传感器导线是否破损，端子是否变形，对破损、变形的必须更换。安装时将弹性衬套装入支架孔中，直到弹性衬套的两个凸缘接触到支架为止，最后将传感器旋入弹性衬套中，直至传感器的探头抵住齿圈齿面。

前、后轴安装示意图见图 3，图 4。

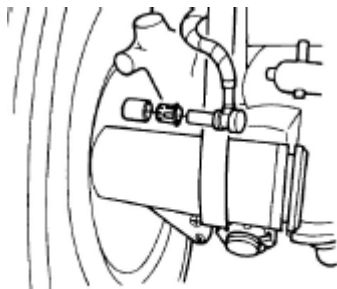


图3 前轴传感器的安装

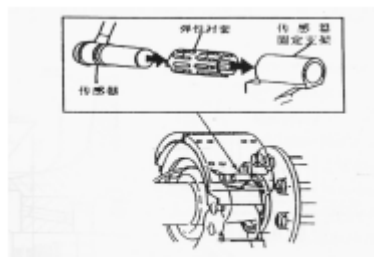


图4 后轴传感器的安装

## (2) 轮速传感器的测试

齿圈与传感器安装完成后，要对传感器的感应电压进行测试：

a. 用手转动车轮，传感器略微后退（传感器与齿面的间隙自然形成小于 0.75mm），当转速在 30 转/分时，用万用表交流电压档测量两个端子之间输出信号的电压，其峰值应大于 0.1V（参考值），最大感应电压与最小感应的电压的比值应 $\leq 2.0$ 。

b. 传感器的电阻值应在  $1250 \pm 100 \Omega$  范围内，与环境温度有关。

## (3) 轮速传感器与齿圈的配合

在设计布置或初次安装完毕时，传感器与齿圈应垂直对中，且无间隙。由于齿圈的端面跳动和车轮轴承间隙的响，传感器被自动推开一个小于 0.75mm 的间隙。

齿圈和传感器的安装一般在桥厂完成，并进行传感器电压测试。传感器与弹性衬套、齿圈的安装配合见图 5、图 6。



图 5 前桥传感器与齿圈安装配合

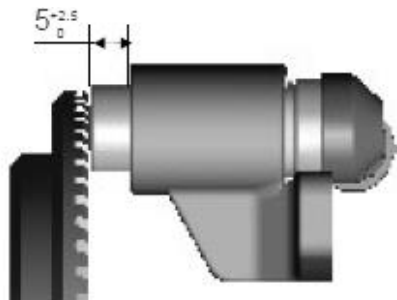


图 6 后桥传感器与齿圈安装配合

### 4.3 调节器

(1) 调节器是个三位三通先导阀，它串联在制动气室前的制动管路中，汽车在正常行驶时它处于常通状态。

当紧急制动时，通过接收控制器的信号，它可使制动气室处于增压、保压或减压的状态。汽车在正常行驶或常规制动时，ABS 不干涉制动过程，此时调节器无信号输入，进气阀常开，排气阀常闭，进、出气口处于常通状态。驾驶员轻踩制动时压缩空气便由进气口到出气口，进入制动气室开始制动，这就是增压状态。

当紧急制动时，ABS 干涉制动过程，控制器给调节器的进气先导阀通电，此时进、排气阀关闭，进、出气口和排气口互不相通，制动气室的压力保持不变，这就是保压状态。

当控制器给调节器的进、排气先导阀同时通电时，此时进气阀关闭，排气阀打开，出气口与排气口相通，制动气室的压缩空气通过排气口排入大气使之压力降低。这就是减压状态。



图 7 调节器



## **(2) 调节器的安装**

用两个 M8 安装螺栓将调节器固定在车架上靠近制动气室的地方，为保证排气通畅，排气口下方应有足够的空间。调节器到制动气室的气管应尽可能短，最长不要超过 1.5m，气管内径应大于 9mm。1 口接供应气源，2 口接制动气室，见图 7，接口尺寸为 2-M22x1.5。

安装时，排气口朝下且保证 $\geq 30\text{mm}$ 的排气间隙，允许倾斜 $\pm 30^\circ$ 度。

## **(3) 调节器的测试**

- a. 打开点火开关，听调节器的循环响声，如果没有响声循环，检查电路的连接是否正确；
- b. 调节器的每一个终端与接地之间的电阻为 14-16 欧姆。

## **4.4 AEBS 继动阀**

AEBS 继动阀（见图 8），集成了双通单向阀、电控进/排气电磁阀和继动阀，与传统的继动阀相比，增加了双通单向阀功能，电控增压、保压、减压功能，可实现主动供气及压力调节。

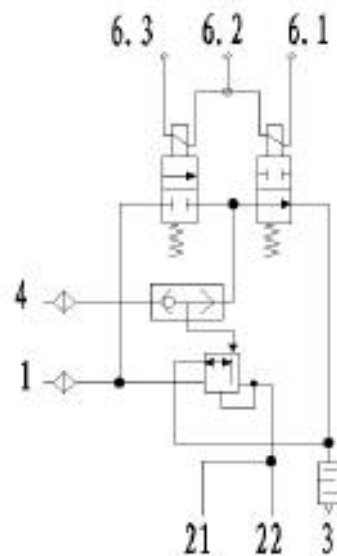


图 8 AEBS 继动阀

#### 4.5 压力传感器

压力传感器（见图 9），是一个三芯线接插件口，通气后可以用于检测制动踏板气压，检测司机踩刹车的力度。



图 9 压力传感器

#### 4.6 转向角传感器（SAS）

转向角传感器（见图 10）安装在转向柱上，这样可以直接测量转向角度而不必受到其它运动的干扰，监控驾驶员的转向输入。该传感器用于带 ESC 功能的 ABS 系统中。

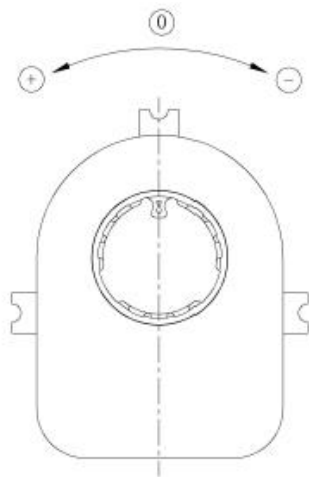


图 10 转向角传感器 (SAS)

SAS 必须与车身安装牢固，同时又要保证传感器能够与方向盘自由同步转动。传感器内圆轴要与转向管柱同轴，并保证没有轴向及侧向跳动。SAS 通过内部 CAN 与 ECU 通讯，通讯失败会报故障。标定好后的位置和角度是不允许被修改的。

#### 4.7 横摆率传感器(YRS)

横摆率传感器（见图 11）监控车辆实际状态，横摆率传感器既可以测量横摆率又可以测量侧向加速度。YRS 安装在车辆的质心位置，信号是通过 CAN 报文的方式传递给中央 ECU 的。传感器周围 5cm 的范围内不允许有任何管路或者线路，并且要保证车辆行驶时产生的振动不会导致车辆上的其他部件碰触到传感器。标定好后的位置和角度是不允许被修改的。详情请参考科密 ABS+ESC 安装规范。

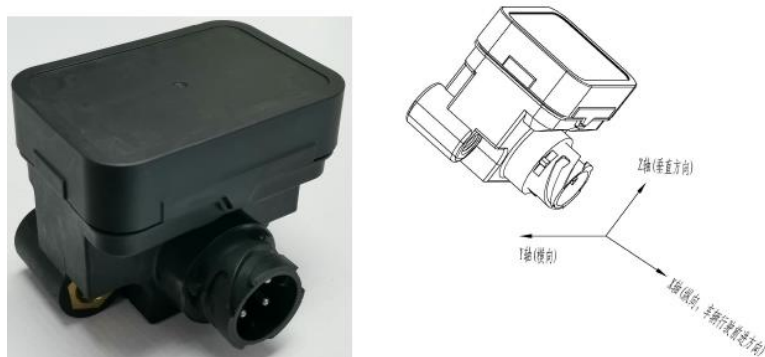


图 11 横摆率传感器

## 4.9 指示灯和开关

### ABS\ESC 指示灯

颜色为黄色（如图12），功率不大于5W，安装在仪表板上驾驶员易观察到的地方。闪码诊断既可以通过ABS指示灯，也可以通过ASR指示灯。ESC指示灯常亮表示ESC故障，闪烁表示ESC处于工作状态；



图12 ABS、ASR、ESC、ESC OFF指示灯

### 5)、如何判断 ABS\ASR\ESC 系统工作正常

- （1）ABS\ESC 系统通电时仪表盘上的 ABS、ESC 指示灯必须亮，此时系统进行自检听到 6 声阀响（4S/4M），若无故障 3 秒钟后指示灯自动熄灭。
- （2）只有在紧急制动时，ABS 系统才发挥工作状态。制动跑偏有可能是制动器调整不均造成左右制动器制动力不匀所致，轻踩无制动可能是制动系统的其它问题。
- （3）无 ABS 紧急制动时，拖痕颜色较深而且连续。有 ABS 紧急制动时，制动拖痕较浅

和间断的拖痕。

(4) 车辆静止时踩制动踏板，调节器不能漏气，制动推杆应动作迅速，放松制动踏板，制动推杆应迅速回位。

(5) 满足 ESC 启动速度，车辆转向不足（过度），ESC 系统才发挥作用。

## 6)、使用注意事项!!

1、不能使用不同型号的轮胎因为控制程序里的轮胎参数是不可变的。

2、洗车时，不要直接用水冲洗控制器，否则将造成 ABS 的严重故障。

3、经常检查车辆电线束是否破损，左右传感器及调节器的接头是否松脱。

4、经常检查各传感器是否松动、后退（注意!! 不能用手抓住电线以拉出传感器）。

5、在进行制动器维修保养时，卸去车轮后，应首先检查齿圈上的齿面是否有擦痕及碰伤，如有请对齿圈进行更换，如无则进行齿面的清洁，不允许齿槽内存有金属异物或杂质。另外应除去附在传感器外壳上的杂质，并把传感器向齿圈方向推到底，同时注意传感器与弹性衬套之间的夹紧力是否合适（夹紧力应为 120~200N），如过小时必须更换弹性衬套。

6、在湿滑路面紧急制动时，无需使用连续点动，只需全力制动即可。

7、由于大多数制动都是常规制动，ABS 并不参与制动过程，因而一般不会引起车轮的高温，但异常的高温则可能会对传感器产生影响。

8、不能自行拆卸控制器和调节器进行修理，如有问题应找我公司售后服务部门咨询或

者处理。

9、如出现故障时，用户不可自行拆除 ABS 系统的部件，应向整车厂或我公司售后服务部门咨询或处理。

10、在进行车辆焊接作业时，必须拔掉 ABS 系统控制单元的线束插头。

## 7)、温馨提示!!

✚ 轻微制动时，ABS 不参与制动过程，只有当紧急制动时，ABS 才进入工作状态。

✚ 故障排除前必须先断开 ABS 控制单元连接的（15A 和 30A）ABS 电源保险，等故障排除后再接通。

✚ 当指示灯开始闪烁时，ABS 功能退出，此时只有常规制动而没有防抱死功能，应注意谨慎驾驶。

✚ 断开 ABS 电源后只有常规制动，此时应注意小心驾驶。



## **35、排气制动系统**

### **35-1、排气制动介绍:**

排气制动装置由排气制动开关、废气工作缸、排气制动蝶阀组成。排气制动操纵方便,简单有效。在冰雪及较滑的泥水路面行驶时,使用排气制动,可以减少侧滑;在下长坡时,使用排气制动可以减少行车制动的次数,降低制动鼓的温升,提高制动的可靠性。使用排气制动时,能减少发动机油料的供给以至断油,能节省燃料。

### **35-2、排气制动原理:**

排气制动是采用关闭发动机排气通道的办法,使发动机活塞在排气行程时,受气体的反压力,阻止发动机的运转而产生制动作用,从而达到控制车速的目的。驾驶员打开排气制动时,压缩空气进入废气工作缸。废气工作缸活塞受压缩空气的压力移动,带动推杆,推杆带动排气制动蝶阀,蝶阀转动将排气管堵死。由于排气管堵死,发动机停止排气,排气管中的压力升至  $0.3\sim 0.4\text{MPa}$ 。发动机活塞在工作中的排气行程必须克服此压力,因而大大增加了发动机制动的功率。故当采用排气制动时,发动机活塞在发动机排气行程时,活塞受气体的反压力,经过曲轴和传动系传至车轮,增加了车轮的转动阻力,降低了车速。

当排气歧管内压力达到一定的值后,会克服气门弹簧的阻力,打开排气门,压缩空气进入气缸,由进气管排出,以保证排气歧管内的压力不会继续升高。此时发动机会发出一种较特殊的声音,此声音对发动机无害。有的驾驶员认为采用排气制动对发动机有害,这种看法

是没有科学根据的。

在下大坡或下山行驶中，变速器应选用合适的档位，一般选用 4、5 档，这样可以防止发动机转速过高出现发动机损坏的故障。使用排气制动时，不能挂空档，也不允许分离离合器，否则排气制动无效，还会出现行车事故。

### 35-3、排气制动故障

(1) 排气制动顶杆帽不能回位。由于顶杆不回位，废气工作缸进气，造成发动机工作不良。此故障主要由于按钮阀顶杆和壳体间有脏物卡死，拆下按钮阀清洗，即可排除。

(2) 按下排气制动开关，顶杆帽和阀体间有大量气体排出，由于漏气使废气工作缸进气不足，排气制动不起作用。这主要是按钮阀内 O 形密封圈损坏，换密封圈即可。

(3) 废气工作缸不回位，造成排气制动蝶阀蝶芯部分起作用，堵塞排气管，使发动机工作不良。此故障的主要原因是废气工作缸推杆润滑不良，有卡滞。说明废气工作缸内有污物。拆下废气工作缸，在缸筒内、活塞上涂上工业凡士林即可排除，阀芯轴断裂也会出现此故障。

(4) 废气工作缸漏气，排气制动不起作用。主要是废气工作缸活塞皮碗损坏，更换即可。

(5) 按下排气制动开关，废气工作缸不工作。主要是管线破裂漏气，按钮阀损坏。如果按钮阀损坏，要予以更换。

(6) 发动机工作不正常，加速性能差，油耗高。这一故障反应到排气制动上主要是排气制动

蝶阀转位，将排气管部分堵死；或废气工作缸和蝶阀连接脱开，蝶阀转位。检修联动机构，使发动机正常工作时，蝶阀在全开的位置。

### 36、轮胎防爆应急装置使用（选装）

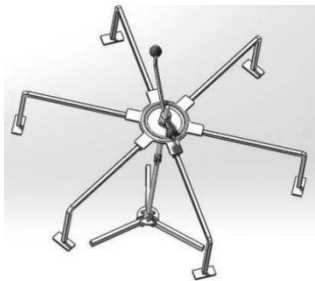


图 1



图 2

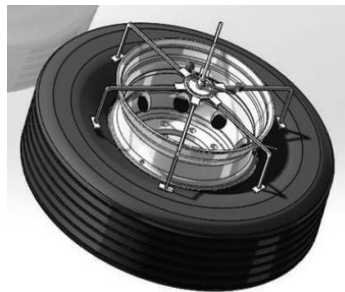


图 3

- 1、安装、拆卸工具组装图如图 1；
- 2、将轮胎气放完后，松动轮胎外侧与轮辋的结合处，并将工具放在相应的位置，见图 2；
- 3、旋转工具把手，直至露出轮毂凹槽，见图 3；
- 4、三段式应急装置的安装：

- a、取出三段式应急装置，放入轮毂凹槽内，一个连接处用工字连接杆连接，另一个连接处用把式件连接，见图 4、图 5；
  - b、最后一处用调节螺栓嵌入，见图 6、图 7；
  - c、调整三段式应急装置在凹槽内的位置，用 5#的 L 型内六角扳手锁紧调节螺栓，锁紧力矩 $\geq 8\text{N}\cdot\text{m}$ – $10\text{N}\cdot\text{m}$ ，见图 7；
  - d、正常锁紧螺栓，扭矩控制在 8–10 N.m，见图 8；
  - e、锁紧螺栓后，用专用扳手锁紧并紧螺母，见图 9；
- 5、安装完后，检查应急装置是否处于正确位置，应急装置与充气阀是否接触，轮胎内不充许有松动件及遗物；
- 6、卸下工具，最后在轮辋靠近气门芯处贴上标识，见图 10；

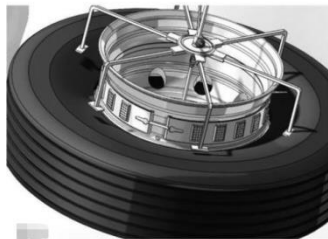


图 4

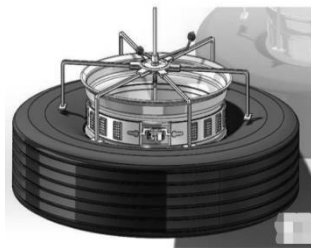


图 5



图 6

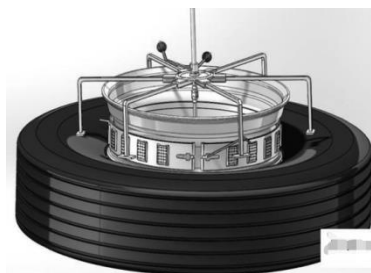


图 7

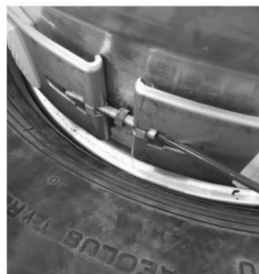


图 8



图 9

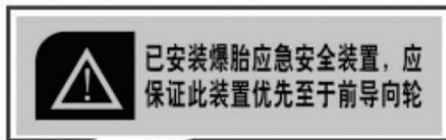


图 10

**更换轮胎注意事项须知：**

- 1)、拆卸时，需保证爆胎应急零件的完整性，不可出现暴力强拆现象；
- 2)、安装时，需要检查并保证：
  - a、爆胎应急装置无明显变形；
  - b、各个连接件无明显磨损和裂痕；

- c、调节组件螺杆未出现滑牙的痕迹；d、爆胎应急装置本体吸附块未出明显磨损和裂痕；
- 3)、拧紧时，调节组件的螺杆和限位螺帽之间的螺纹需加螺纹胶并且拧紧力矩须达到8N.m-10N.m 之间；
- 4)、车辆如果出现爆胎，爆胎轮内的爆胎应急装置需全部更换新件。

### 37、缓速器



### **使用方法:**

- 1、当打开点火开关，绿色电源指示灯变亮，表示整个缓速器供电正常。
- 2、开动车子，车速超过限速设置值（约 10 公里/小时）后，状态灯亮。
- 3、踩下制动踏板，或者打开手拨开关，工作指示灯亮，缓速器开始工作，车速明显降低。根据踏下踏板不同角度，以及手拨开关的选择，缓速器以不同的档位进行工作。
- 4、手动开关扳回零位或松掉制动踏板，工作指示灯熄灭，停止缓速器工作。
- 5、收到 ABS 工作信号，配合 ABS 工作，状态灯以 2Hz 频率闪烁（快闪）；缓速器高温，状态灯以 0.5Hz 频率闪烁（慢闪）。

### **使用注意要点**

- 1、当车辆在山区行驶，特别是长距离下坡时，切记不能连续将缓速器手拨开关放在最高档位上，最好交替使用缓速器和常规制动来控制车速。以避免缓速器持续过热导致线圈烧坏。如果缓速器连续使用一段时间，不能马上将车停下来，避免其散热不良。
- 2、车辆停车时，手动开关必须及时扳回 0 位。



## 二十三、封闭式货车隔离装置的承受能力及装载货物注意事项

### 封闭式货车装载货物注意事项：

- 1、严禁装载本车型运输范围外的物品；
- 2、严禁超载；
- 3、货区装载有尖锐物体时严禁将尖锐端朝车头方向放置，尖锐面必须加防护处理，并且必需固定牢固；
- 4、货物必须固定牢固，保证在行车过程中无大距离移动，尤其是朝车前，车后方向；
- 5、货物装载在隔断墙观察口玻璃部位必须加防护物，防止货物冲击碎玻璃进入驾驶区域；
- 6、严禁货区集中堆放后端区域，造成货区与隔断墙间距过大，以免货物冲击隔断墙；
- 7、隔断墙出现损坏必须及时修复，以免影响隔断强度；
- 8、踏步翻板上禁止堆放过高、过重货物。

### 隔离装置的承受能力：

隔墙为方钢骨架+蒙皮结构，最大承受运动状态下为 100Kg 物体时速 30Km/H 下产生的冲击力，静止状态下受到冲击力不大于 200Mpa。

## 二十四、主要随车附件

- 1、整车合格证
- 2、整车使用说明书
- 3、底盘合格证
- 4、底盘使用说明书
- 5、发动机合格证
- 6、发动机使用说明书
- 7、发动机服务手册
- 8、底盘附件清单
- 9、东风客车服务手册
- 10、空调使用保修手册（选装）
- 11、独立油暖说明书（选装）
- 12、随车工具：客车每车配备随车工具一套及三角警告牌一个。

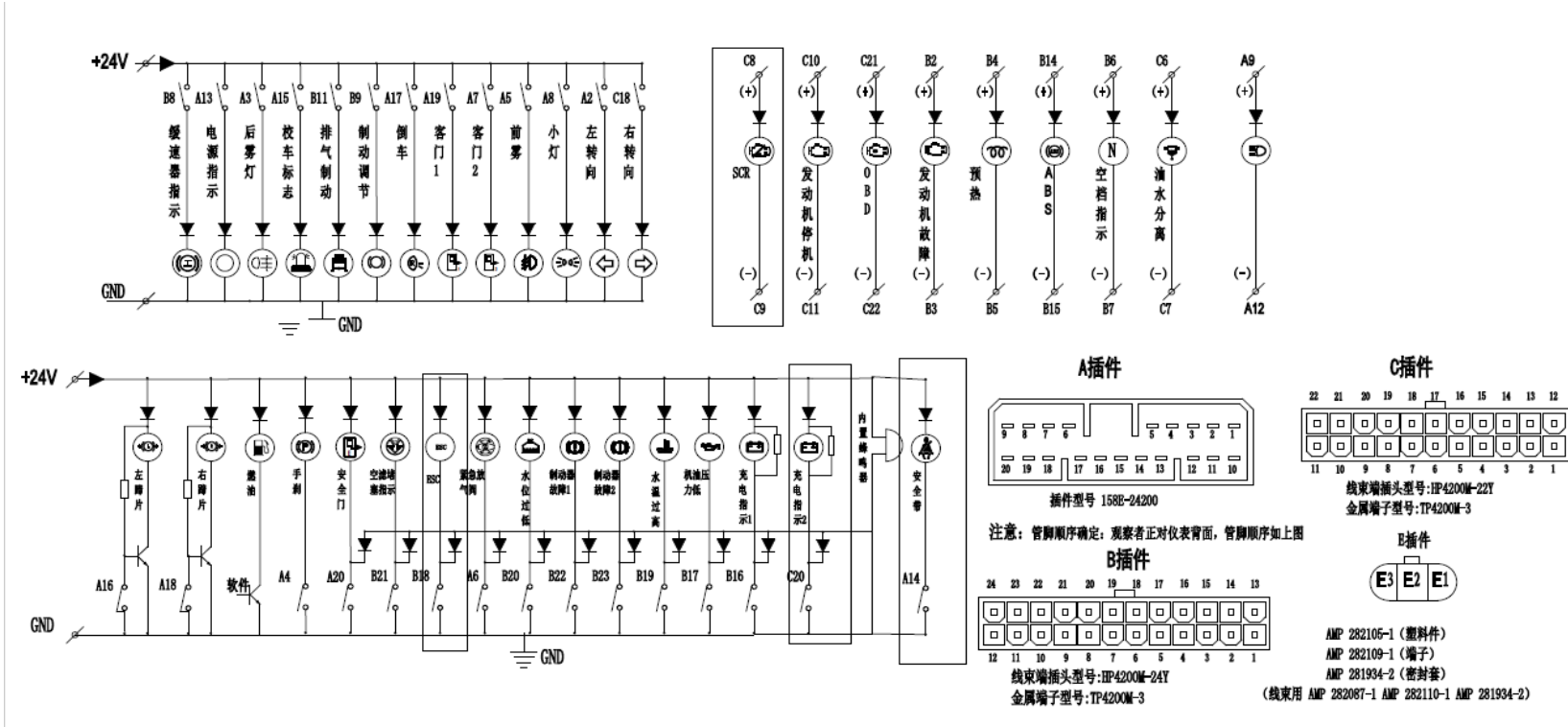
序号	名称	规格	单位	数量
1	随车工具箱		个	1

2	双头开口扳手	8×10	件	1
3	双头开口扳手	12×14	件	1
4	双头开口扳手	13×15	件	1
5	双头开口扳手	17×19	件	1
6	双头开口扳手	22×24	件	1
7	梅花扳手	12×14	件	1
8	梅花扳手	17×19	件	1
9	十字形起子	6"	件	1
10	一字形起子	6"	件	1
11	手锤		件	1
12	冲头		件	1
13	凿子		件	1
14	鲤鱼钳	8"	件	1

15	轮胎气压表		件	1
16	小活动扳手	12"	件	1
17	轮胎撬棒兼千斤顶摇臂		件	1
18	轮胎撬棒兼套筒扳手		件	1
19	油脂枪（黄油枪）		件	1
20	油压千斤顶（10 吨）		件	1
21	起动摇把总成		件	1
22	双头扳手（紧固前轴轴头）		件	1
23	双头扳手（紧固前轴轴头）		件	1
24	套筒扳手		件	1
25	套筒扳手		件	1
26	停车三角木		件	2
27	反光背心		件	1

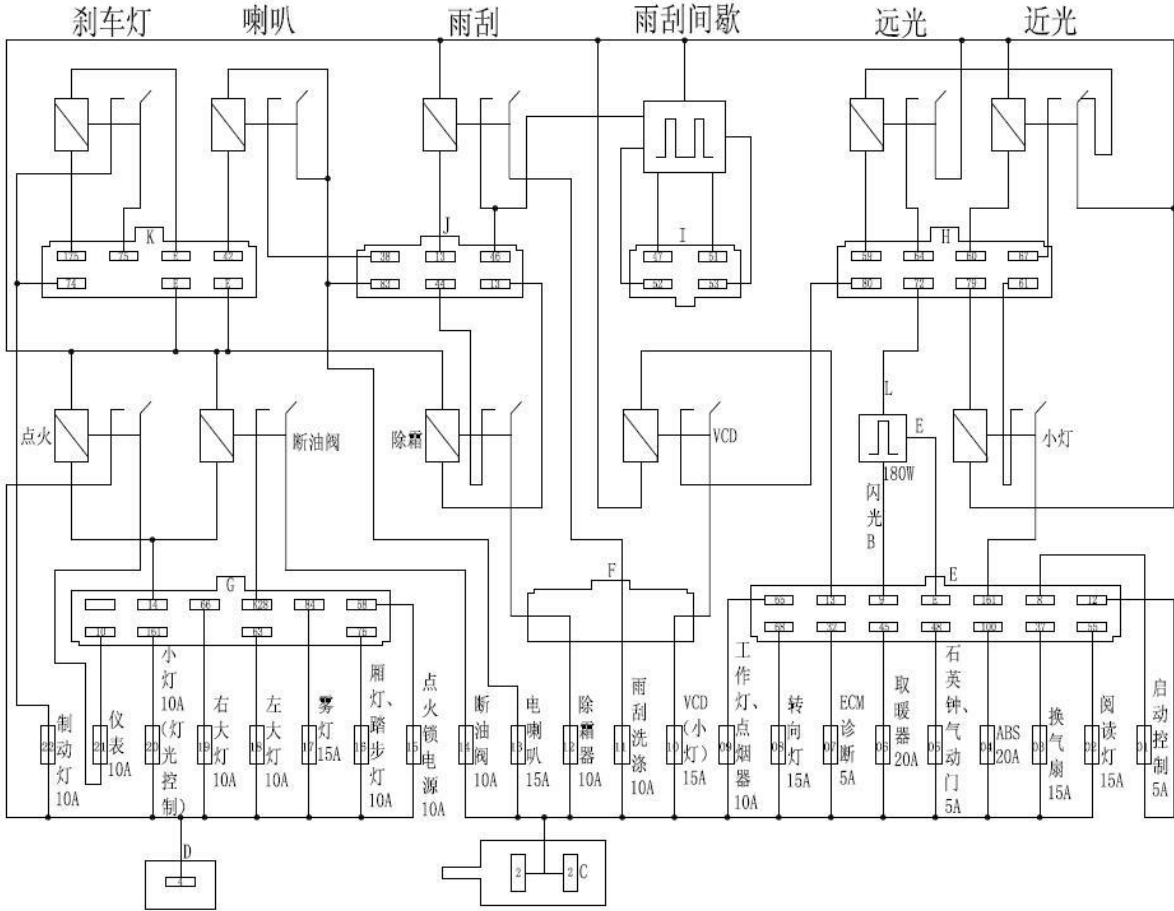
附图 1：七米五系列车型组合仪表电器原理图

此图仅供参考、如有更改、恕不通知



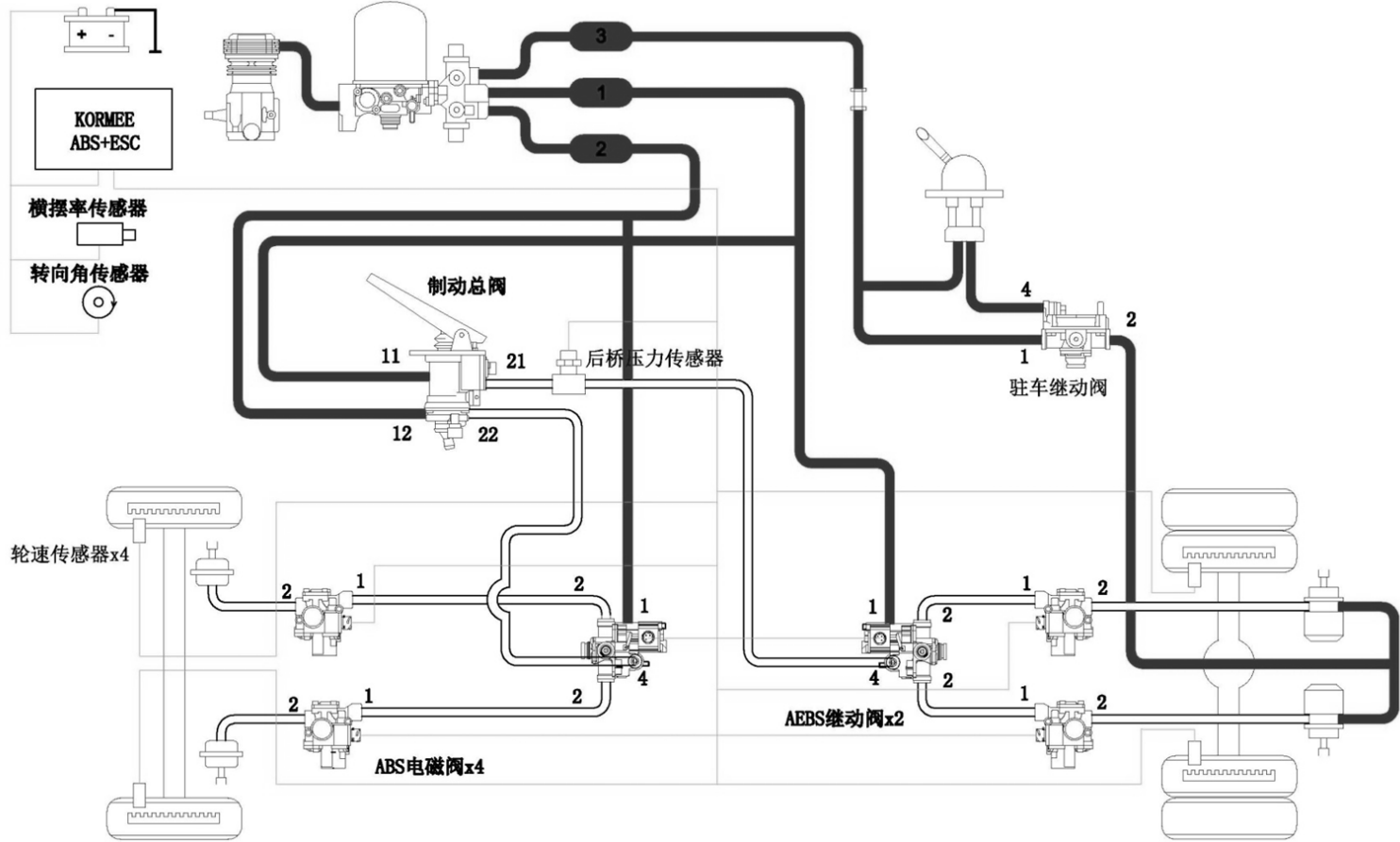
附图 2：七米五系列车型中央控制盒电器原理图

此图仅供参考、如有更改、恕不通知



附图 3：制动管路图（带 ESC）

此图仅供参考、如有更改、恕不通知









编号	名称
30	1. 普通型塑料管
31	2. 塑料管 (塑料管)
32	3. 塑料管 (塑料管)
33	4. 塑料管 (塑料管)
34	5. 塑料管 (塑料管)
35	6. 塑料管 (塑料管)
36	7. 塑料管 (塑料管)
37	8. 塑料管 (塑料管)
38	9. 塑料管 (塑料管)
39	10. 塑料管 (塑料管)
40	11. 塑料管 (塑料管)
41	12. 塑料管 (塑料管)
42	13. 塑料管 (塑料管)
43	14. 塑料管 (塑料管)
44	15. 塑料管 (塑料管)
45	16. 塑料管 (塑料管)
46	17. 塑料管 (塑料管)
47	18. 塑料管 (塑料管)
48	19. 塑料管 (塑料管)
49	20. 塑料管 (塑料管)
50	21. 塑料管 (塑料管)
51	22. 塑料管 (塑料管)
52	23. 塑料管 (塑料管)
53	24. 塑料管 (塑料管)
54	25. 塑料管 (塑料管)
55	26. 塑料管 (塑料管)
56	27. 塑料管 (塑料管)
57	28. 塑料管 (塑料管)
58	29. 塑料管 (塑料管)
59	30. 塑料管 (塑料管)
60	31. 塑料管 (塑料管)
61	32. 塑料管 (塑料管)
62	33. 塑料管 (塑料管)
63	34. 塑料管 (塑料管)
64	35. 塑料管 (塑料管)
65	36. 塑料管 (塑料管)
66	37. 塑料管 (塑料管)
67	38. 塑料管 (塑料管)
68	39. 塑料管 (塑料管)
69	40. 塑料管 (塑料管)
70	41. 塑料管 (塑料管)
71	42. 塑料管 (塑料管)
72	43. 塑料管 (塑料管)
73	44. 塑料管 (塑料管)
74	45. 塑料管 (塑料管)
75	46. 塑料管 (塑料管)
76	47. 塑料管 (塑料管)
77	48. 塑料管 (塑料管)
78	49. 塑料管 (塑料管)
79	50. 塑料管 (塑料管)
80	51. 塑料管 (塑料管)
81	52. 塑料管 (塑料管)
82	53. 塑料管 (塑料管)
83	54. 塑料管 (塑料管)
84	55. 塑料管 (塑料管)
85	56. 塑料管 (塑料管)
86	57. 塑料管 (塑料管)
87	58. 塑料管 (塑料管)
88	59. 塑料管 (塑料管)
89	60. 塑料管 (塑料管)
90	61. 塑料管 (塑料管)
91	62. 塑料管 (塑料管)
92	63. 塑料管 (塑料管)
93	64. 塑料管 (塑料管)
94	65. 塑料管 (塑料管)
95	66. 塑料管 (塑料管)
96	67. 塑料管 (塑料管)
97	68. 塑料管 (塑料管)
98	69. 塑料管 (塑料管)
99	70. 塑料管 (塑料管)
100	71. 塑料管 (塑料管)

[illegible]